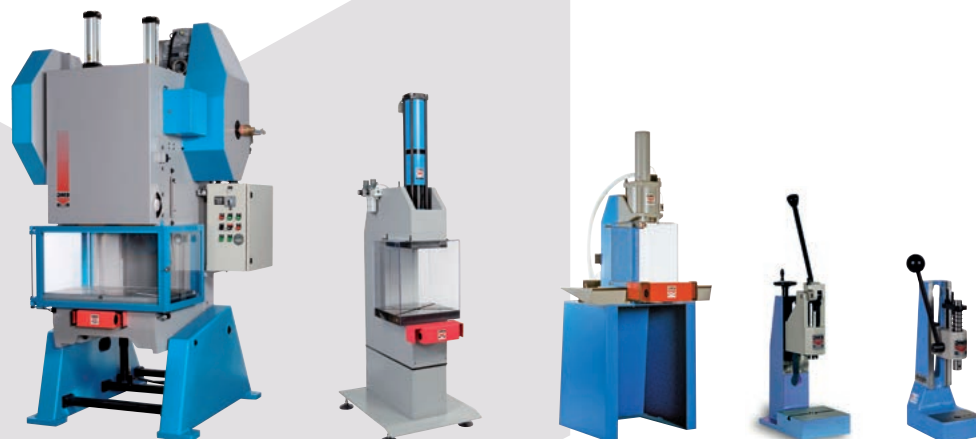
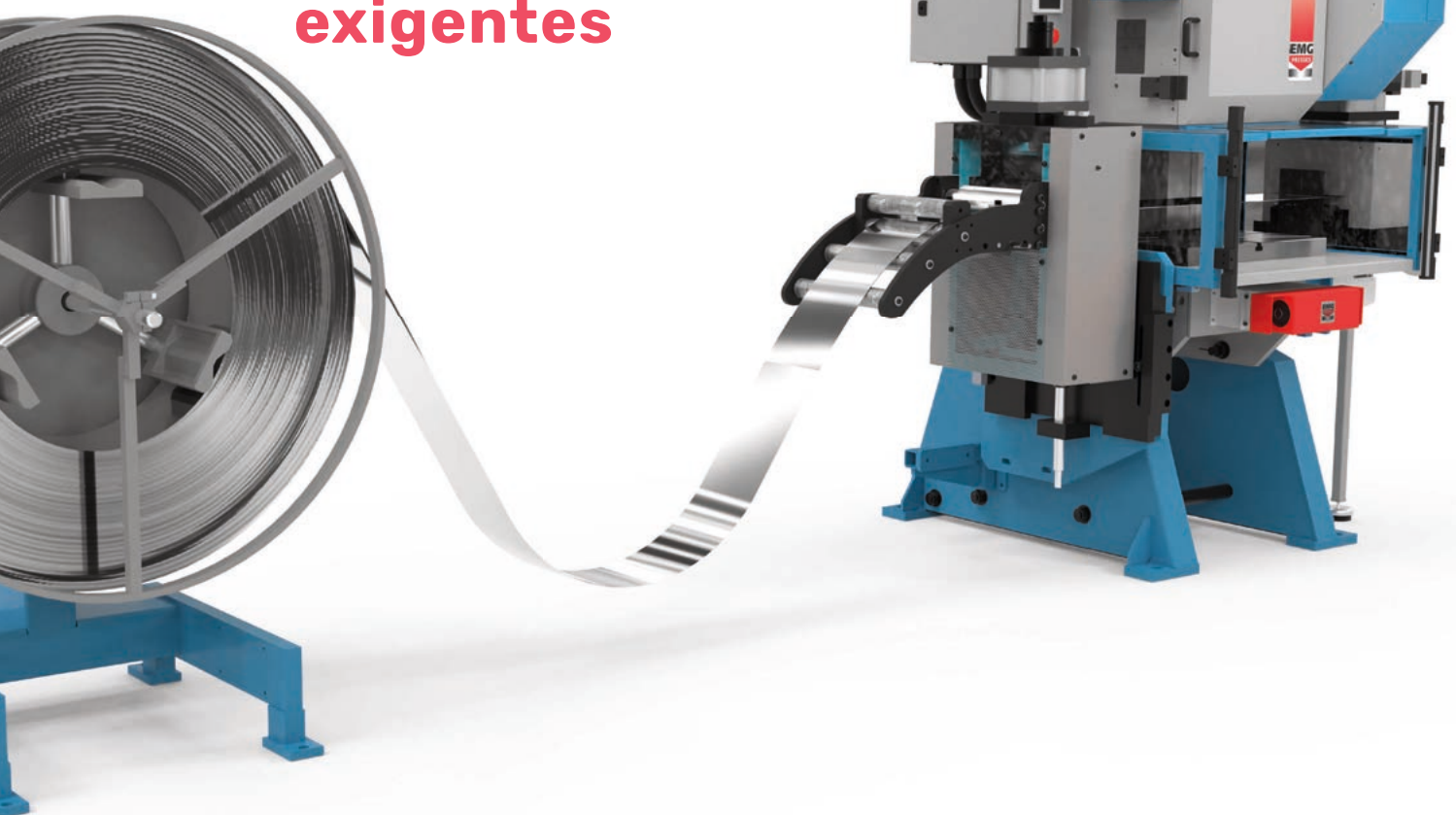


GAMAS DE PRENSAS DE 200 KG A 80 T

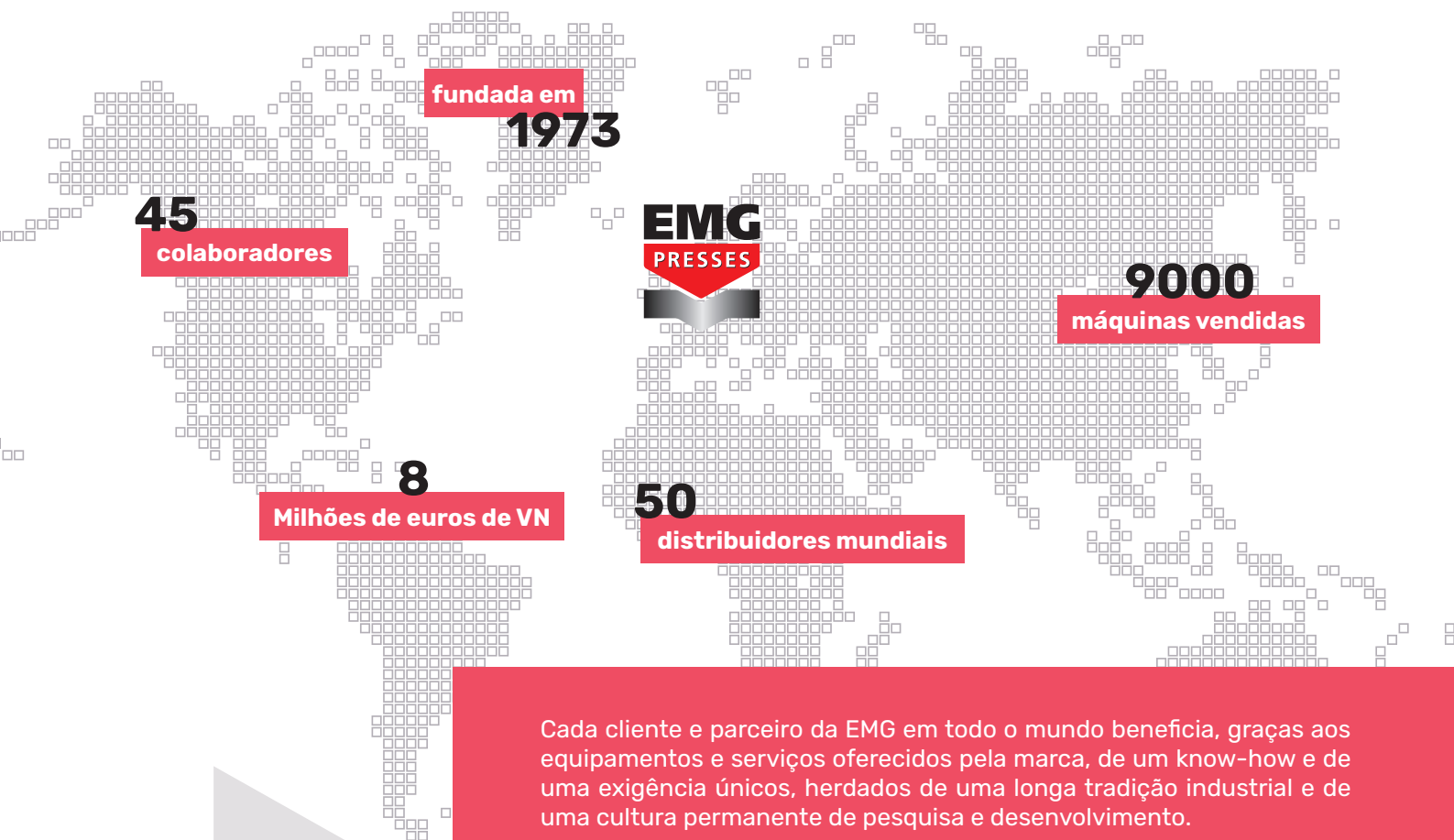
manuais /
pneumáticas /
hidropneumáticas /
mecânicas /
de marcação /

Soluções
eficientes
para aplicações
exigentes



EMG
PRESSES

Presentes nos 5 continentes através de distribuidores, os fabricantes ou revendedores escolhidos pela EMG são intervenientes locais reconhecidos pela sua experiência e grande qualidade do seu serviço.



há mais de 20 anos



99,4 % dos resíduos transformados



Prensas manuais de cremalheira DE 200 A 5000 KG

Páginas 4 a 13 /



Prensas manuais articuladas DE 500 A 2000 KG

Páginas 14 a 19 /



Prensas pneumáticas DE 360 A 6000 KG

Páginas 22 a 29 /



Prensas de marcação DE 600 A 6000 KG

Páginas 30 a 33 /



Prensas hidropneumáticas DE 7 A 100 T

Páginas 34 a 39 /



Prensas mecânicas DE 6 A 80 T

Páginas 40 a 52 /

Uma marca de excelência ao serviço da produtividade

A empresa EMG conquistou a sua reputação de excelência graças ao seu design e produção integrados e a um sólido domínio tecnológico. Este desempenho é retransmitido por uma eficiente rede de distribuição, próxima das expectativas dos fabricantes.

Fruto de uma estratégia voltada para a qualidade e a busca ativa pelo desempenho, os equipamentos EMG garantem competitividade, confiabilidade e durabilidade, valores ao serviço da produtividade das empresas nos mais diversos ramos de atividade:

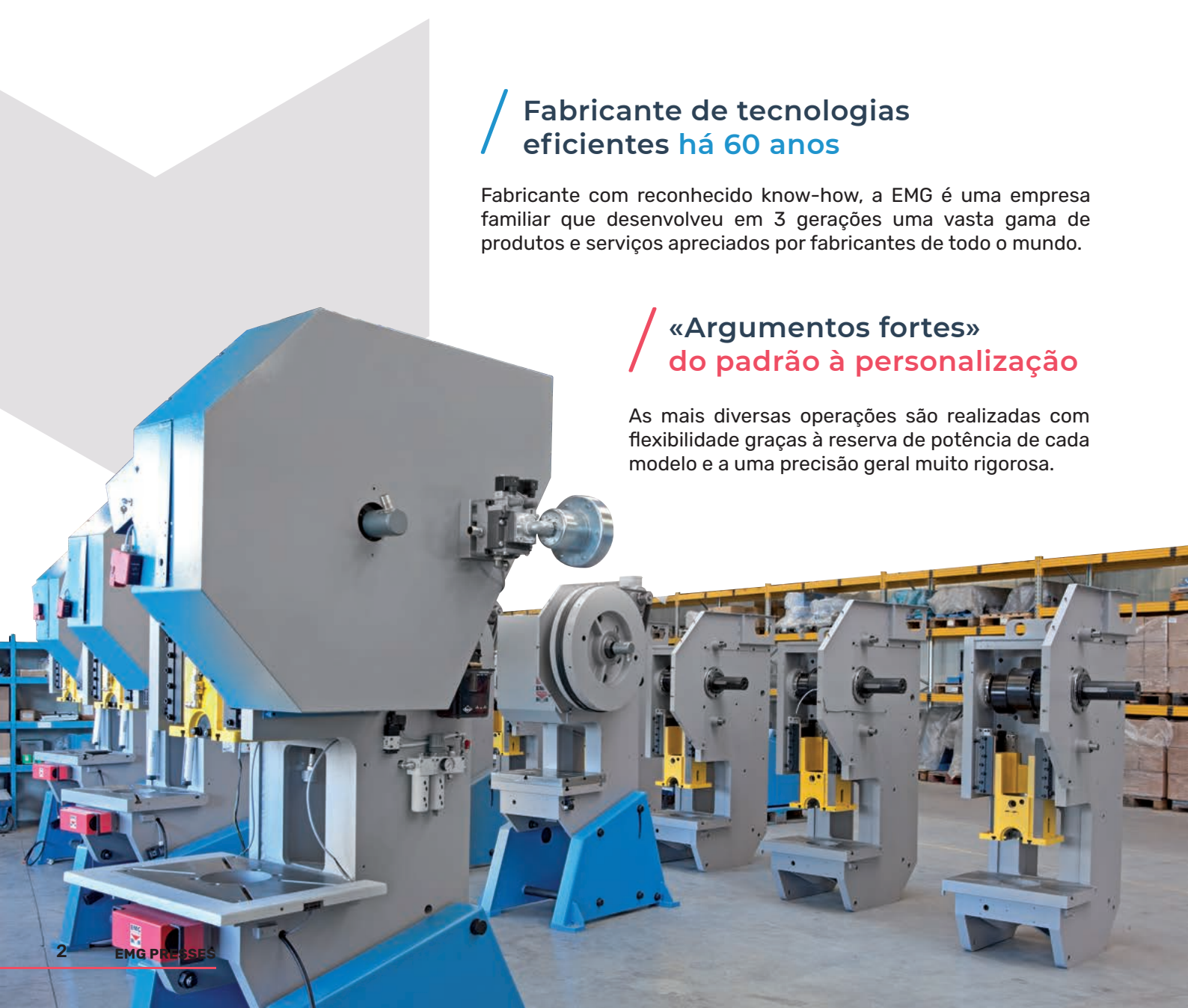
- › Relojoaria, bijuteria,
- › Ótica,
- › Aparelhos eletrônicos,
- › Construção automóvel,
- › Eletrodomésticos, brinquedos,
- › Serralharia...

Fabricante de tecnologias eficientes há 60 anos

Fabricante com reconhecido know-how, a EMG é uma empresa familiar que desenvolveu em 3 gerações uma vasta gama de produtos e serviços apreciados por fabricantes de todo o mundo.

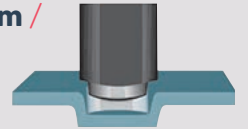
«Argumentos fortes» do padrão à personalização

As mais diversas operações são realizadas com flexibilidade graças à reserva de potência de cada modelo e a uma precisão geral muito rigorosa.

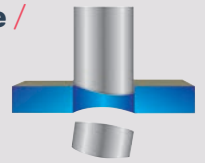




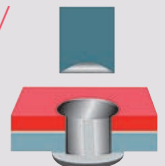
Estampagem /



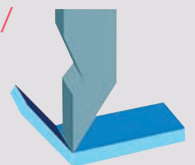
Corte /



Rebitagem /



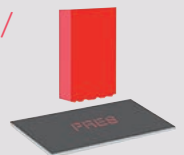
Dobragem /



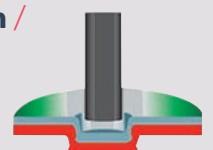
Prensagem /



Marcação /



Montagem /



Produção e competências integradas

As oficinas de fabrico permitem uma produção integrada de A a Z assegurada por uma equipa multidisciplinar que domina todas as fases de produção, desde a conceção às complexas operações de mecânica geral e montagem de precisão, passando por várias operações de maquinação: fresagem, torneamento, retificação plana ou cilíndrica.

A EMG também integra o tratamento térmico ou de superfície, a soldagem mecânica com maquinação ou até mesmo a pintura.



O espaço de teste da EMG para as suas amostras

A EMG oferece aos seus clientes na sede da empresa um showroom e um laboratório de testes contíguo às nossas oficinas de produção, permitindo-lhes utilizar e manusear todos os nossos modelos.

É neste departamento que são realizados semanalmente todos os testes de prensa com base em amostras enviadas pelos nossos clientes e futuros compradores.

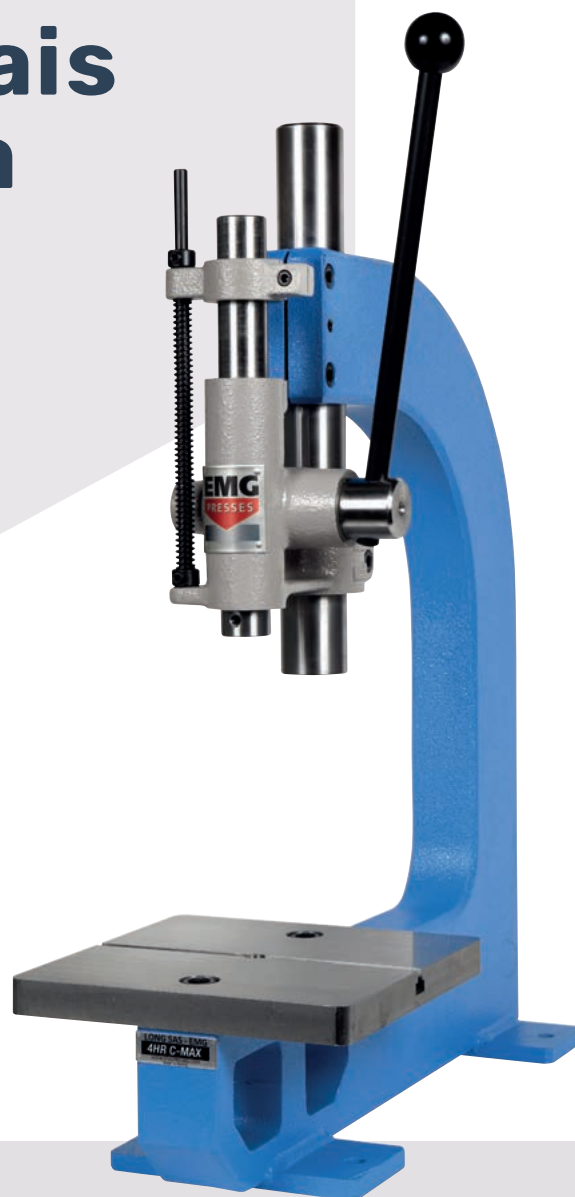




EM VÍDEO

Prensas manuais de cremalheira

de 200 a 5000 kg



Potência fornecida de acordo com a força exercida no braço de alavanca

PRENSAS DE CREMALHEIRA	2HR	3HR	4HR 4HRLP	4HR C-MAX	14HR	18HR	50HR 50HRLP	50HR LPTR
Força estática exercida na alavanca em kg	Potência fornecida pela prensa no eixo da corredeira em kg							
5	35	60	90	90	110	190	350	350
10	75	120	180	180	220	380	700	700
15	110	180	270	270	330	570	1050	1050
20	150	240	360	360	440	760	1400	1400
25	185	300	450	450	550	950	1750	1750
Potência máx. admissível pela prensa	200	400	600	600	1400	1800	5000	5000

Prensas manuais de cremalheira

de 200 a 600 kg

Prensas de cremalheira

2 HR - 3 HR - 4 HR - 4 HRLP - 4 HR C-MAX

A potência é linear e constante ao longo de todo o curso, dependendo da força exercida na alavanca.

Estas prensas são robustas, precisas, flexíveis e ergonômicas. São frequentemente utilizadas para operações de montagem, montagem de anéis ou rolamentos, pequenas curvaturas, várias cravações, etc.

- Corrediça retificada e imobilizada em rotação, garantindo longevidade e precisão.
- Elevação automática da corrediça por mola (tensão ajustável).
- Ajuste de altura livre rápido e confiável.
- Ajuste preciso do ponto morto inferior por batente mecânico garantindo a repetibilidade do ciclo.
- Ajuste da posição inicial da alavanca para otimizar a ergonomia da prensa.
- Base e cabeça de ferro fundido FGL 250 garantindo robustez e rigidez.
- Possibilidade de fixação em bancada.
- Sem manutenção ou lubrificação.
- Pintura: Estrutura Azul Céu RAL 5015
Cabeça Cinzento Platina RAL 7036.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

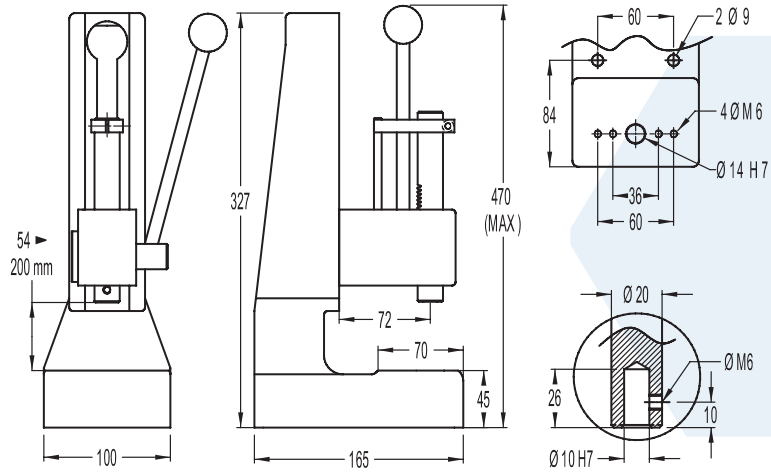
	2HR	3HR	4HR	4HRLP	4HR C-MAX
Potência (kg)	200	400	600	600	600
Curso de trabalho (mm)	0 ▶ 50	0 ▶ 80	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 100
Altura livre ajustável (mm)	54 ▶ 200	35 ▶ 270	46 ▶ 280	30 ▶ 400	95 ▶ 305
Profundidade do pescoço de cisne (mm)	72	80	95	155	350
Ângulo de rotação por mm de curso	4°58	4°02	3°37	3°37	3°37
Diâmetro da corrediça (mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	Ø16H7 x 26
Diâmetro da mesa (mm)	14H7	14H7	14H7	14H7	14H7
Mesa (mm)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220	250 x 250
Peso (kg)	8	17	24	38	95

/ Pressas manuais de cremalheira

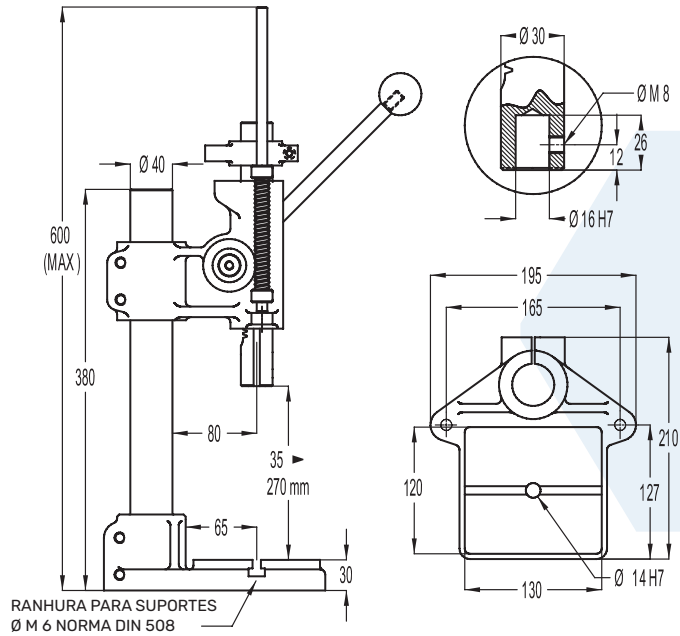
de 200 a 600 kg



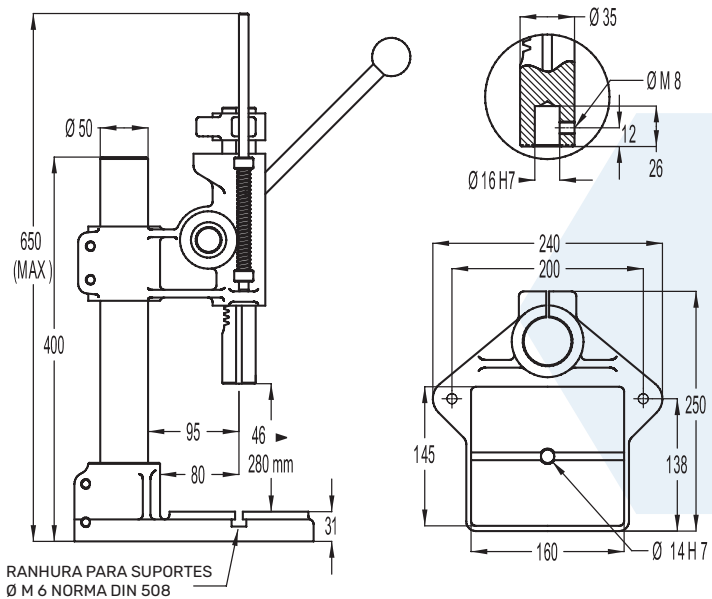
2HR



3HR



4HR

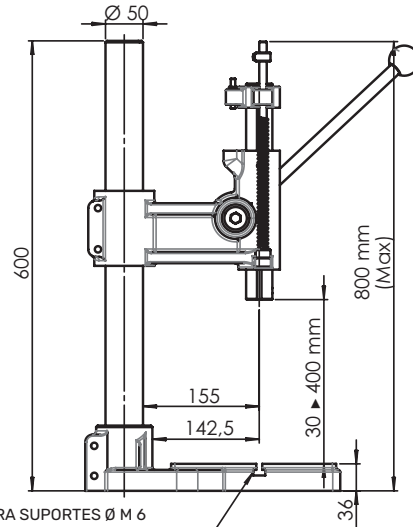


/ Prensas manuais de cremalheira

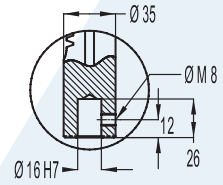
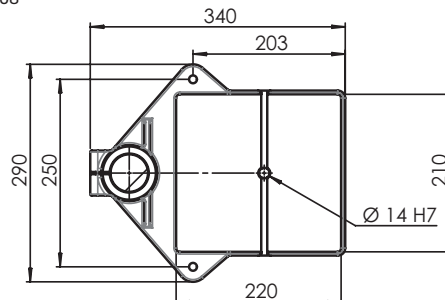
de 200 a 600 kg



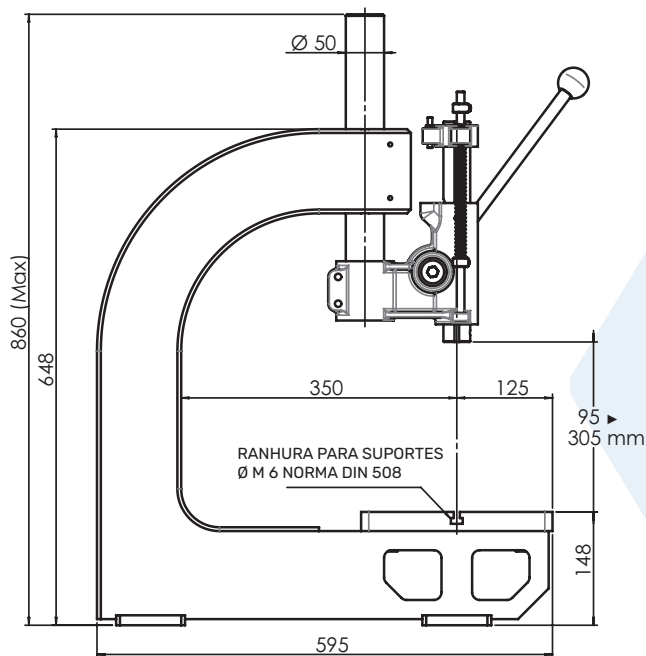
4HRLP



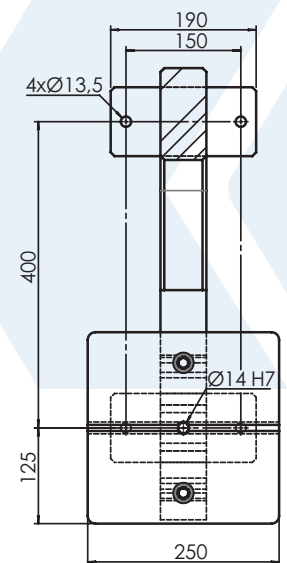
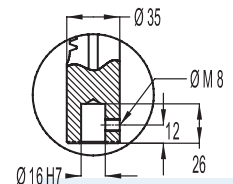
RANHURA PARA SUPORTES \varnothing M 6
NORMA DIN 508



4HR C-MAX



RANHURA PARA SUPORTES
 \varnothing M 6 NORMA DIN 508



As opções

CONTADOR

Opção de contador de 5 dígitos com reset.



AJUSTE MICROMÉTRICO PMB

Sistema de ajuste fino do ponto morto inferior, graduado a cada 0,02 mm.



CONTROLO DA QUALIDADE POR SENSORES DE FORÇA E/OU DE DESLOCAMENTO

A EMG oferece todos os tipos de gestão da força e/ou deslocamento graças a soluções de sensores de força e deslocamento adaptados a cada necessidade, para um controlo total das peças.



Consultar as páginas 20-21

SUPORTES

Conjunto de 2 suportes para a fixação das ferramentas nas ranhuras em T.



PINÇA DE APERTO

Suporte de pinça com pinça ER25 para haste Ø1,5 a Ø16 mm (Ø a definir).



CABRESTANTE: CURSO + 100 MM, ALTURA LIVRE AUMENTADA

Para peças maiores, possibilidade de aumentar o curso em 100 mm (no modelo 4 HR), trocar a coluna para aumentar a altura livre e substituir a alavanca por um cabrestante de 3 braços.

Prensa 4 HR com curso de 200 mm, altura livre + 600 mm e cabrestante de 3 braços.



ANTI-RETORNO

Sistema anti-retorno: impede a elevação da alavanca se o fim de curso não for alcançado (garante a execução completa e reproduzível da operação).

Curso de trabalho: de 0 a 88 mm.



Opções adicionais ///

- Mediante pedido: diâmetros especiais, apenas a cabeça.
- Pintura especial RAL.
- Imobilização em rotação da cabeça na coluna.
- Versões especiais mediante pedido (alterações de prensas, pequenas ferramentas e instalação).

Consulte as páginas 48 a 51

Prensas manuais de cremalheira

VERSÕES HIGIÉNICAS

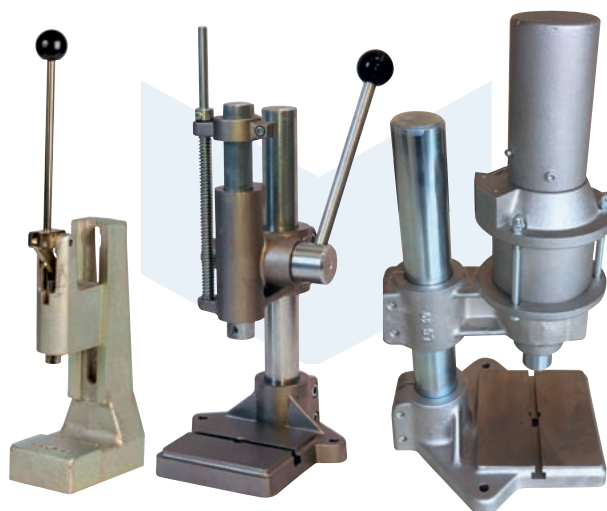


Prensa versão zinco/níquel

Prensa de laboratório totalmente galvanizada e/ou niquelada.

Estes tratamentos são os mais utilizados no mundo da anticorrosão. Trata-se de aproveitar as suas propriedades excepcionais para proteger uma peça das agressões externas.

Ideal para uma utilização da prensa em ambientes do tipo "Nevoeiro Salino" ou para evitar a poluição de um laboratório através da pintura standard e/ou lubrificação das nossas máquinas.



Prensa versão de aço inoxidável

Estas prensas especiais são desenvolvidas com muito cuidado com soldadura externa decapada, passivada e polimento externo.

O aço inoxidável é exigido pela indústria agroalimentar, farmacêutica, química e cosmética por razões óbvias de higiene, uma vez que o ambiente de produção é submetido a repetidas e grandes restrições de limpeza para evitar qualquer contaminação.



Prensas manuais de cremalheira de grande capacidade de 1400 a 5000 kg

Prensas de cremalheira de grande capacidade

14 HR - 18 HR - 50 HR - 50 HRLP - 50 HRLPTR

A potência é linear e constante ao longo de todo o curso, dependendo da força exercida no cabrestante.

Estes modelos completam a gama de prensas de cremalheira. Com uma construção sólida, estas prensas oferecem, graças às engrenagens de aço temperado de alta qualidade, potências significativas ao longo de todo o curso.

Estes modelos são utilizados para operações de instalação, montagem e encaixe profundo, em particular para aplicações que requerem um curso e/ou uma altura livre significativa.

- Controlo por cabrestante de três braços ou volante.
- Corrediça retificada e imobilizada em rotação, garantindo longevidade e precisão.
- Engrenagem de aço temperado.
- Estrutura de ferro fundido ou aço soldado mecanicamente garantindo robustez e rigidez.
- Possibilidade de fixação em bancada.
- Mesa circular removível.
- Manutenção por lubrificador.
- Tinta Azul Céu RAL 5015.



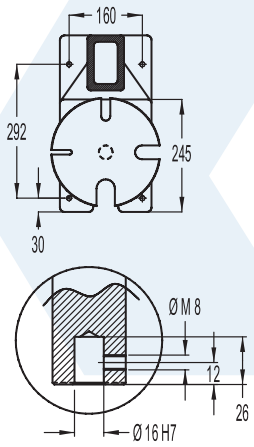
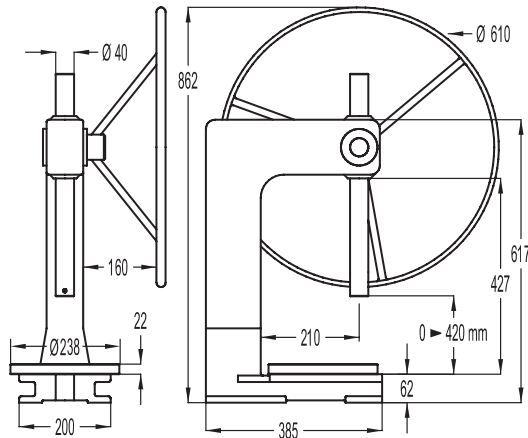
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	14HR	18HR	50HR	50HRLP	50HRLPTR
Potência (kg)	1 400	1 800	5 000	5 000	5 000
Curso de trabalho (mm)	0 ▶ 420	0 ▶ 420	0 ▶ 530	270 ▶ 800	530
Altura livre (mm)	420	420	530	800	415 ▶ 1015
Profundidade do pescoço de cisne (mm)	210	210	250	310	300
Ângulo de rotação por mm de curso	3°	9°7	12°	12°	12°
Diâmetro da corrediça (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Mesa (mm)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360	250 x 360
Desbaste da mesa (mm)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115	82 x 115
Ø mesa rotativa	238	238	238	238	238
Peso (kg)	45	50	145	145	210

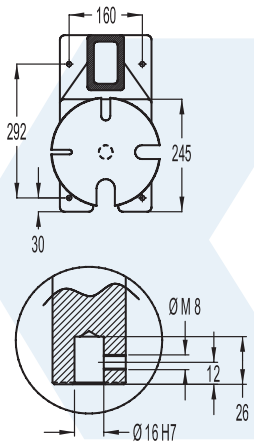
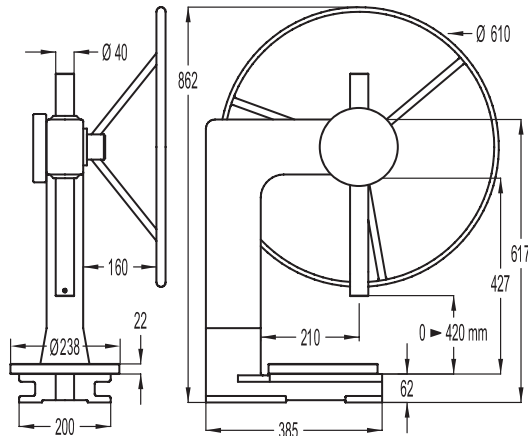
Prensas manuais de cremalheira de grande capacidade de 1400 a 5000 kg



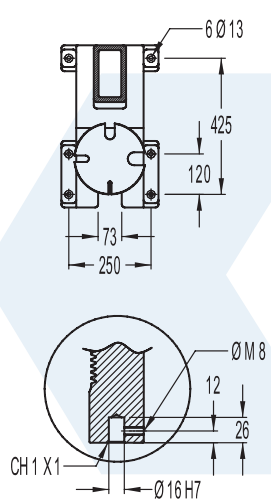
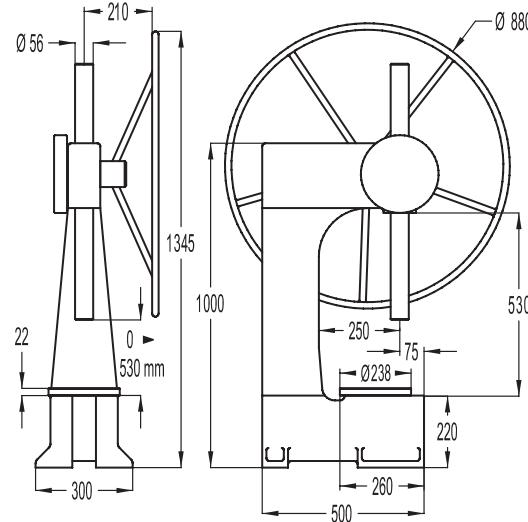
14HR



18HR



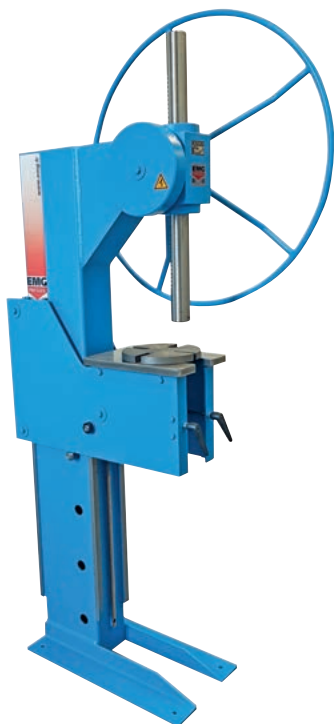
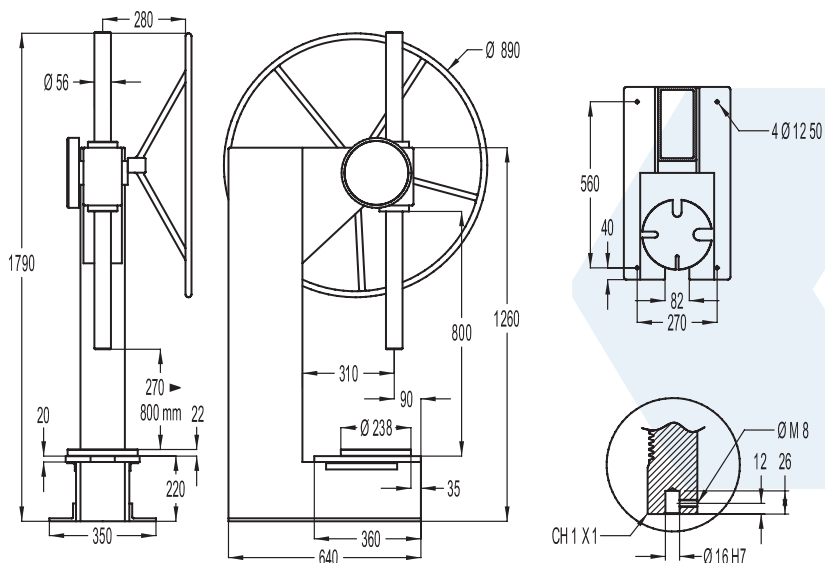
50HR



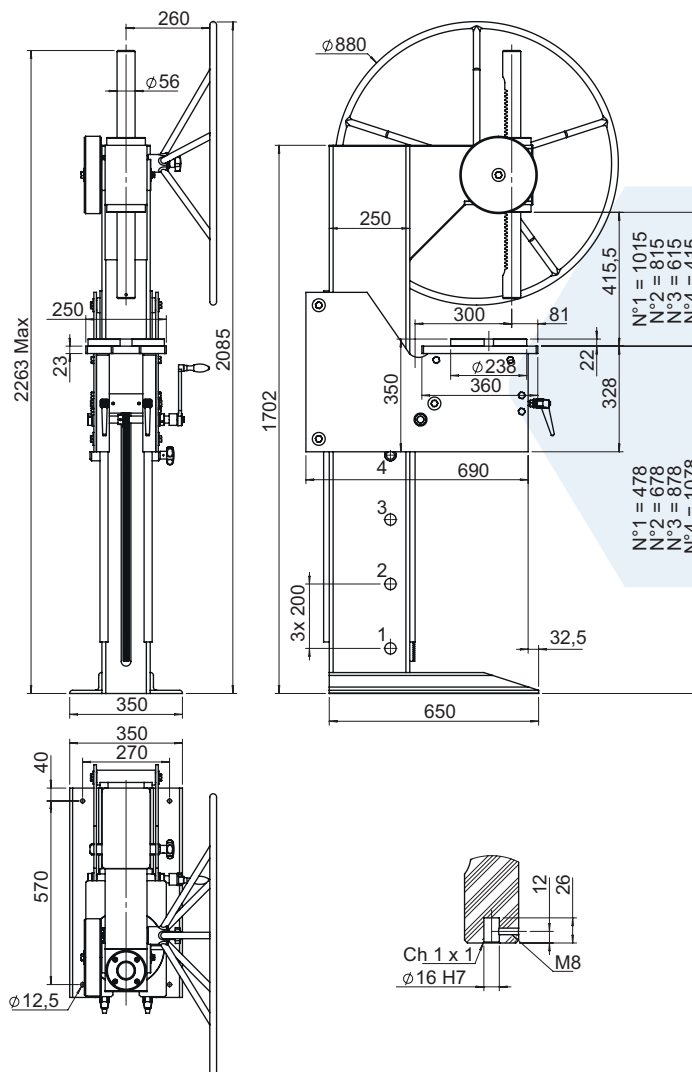
Prensas manuais de cremalheira de grande capacidade de 1400 a 5000 kg



50HRLP



50HRLPTR



As opções

BASE DE SUPORTE DE PRENSA 14 HR OU 18 HR



A base de suporte de prensa para os modelos 14 HR e 18 HR permite criar um posto de trabalho ergonômico.

Tem uma altura de 850 mm (mesa/solo) e um tamanho de 550 x 400 mm.

BASE DE SUPORTE DE PRENSA 50 HR



A base de suporte de prensa para o modelo 50 HR permite criar um posto de trabalho ergonômico.

Tem uma altura de 690 mm (mesa/solo) e um tamanho de 650 x 500 mm.

ABRAÇADEIRA DE LIMITE DE CURSO



A abraçadeira de limite de curso é um batente mecânico que permite limitar o curso de trabalho.

Execuções especiais

PRENSA 50 HR LP, ALTURA LIVRE 1600 MM E SISTEMA DE REDUÇÃO DO ESFORÇO NO VOLANTE



A EMG oferece equipamentos especiais feitos à medida, perfeitamente adaptados às especificações e restrições de produção.





EM VÍDEO

Prensas manuais articuladas

de 500 a 2000 kg

Prensas manuais articuladas

5 HR - 7 HR - 15 HR - 20 HR
7 HR C-MAX - 15 HR LP - 20 HR LP

A potência máxima é obtida no final do curso de acordo com a força exercida na alavanca.



Estas prensas são robustas, precisas, flexíveis e ergonômicas. São frequentemente utilizadas para operações de montagem, montagem de anéis ou rolamentos, pequenas curvaturas, várias cravações, etc.

- Corrediça retificada e imobilizada em rotação, garantindo vitalidade e precisão.
- Elevação automática da corrediça por mola.
- Ajuste de altura livre rápido e confiável.
- Ajustes precisos do ponto morto inferior por batente mecânico garantindo a repetibilidade do ciclo.
- Base e cabeça de ferro fundido FGL 250 garantindo robustez e rigidez.
- Sem manutenção ou lubrificação.
- Possibilidade de fixação em bancada.
- Pintura: Estrutura Azul Céu RAL 5015 - Cabeça Cinzento Platina RAL 7036.

Prensas manuais articuladas de 500 a 2000 kg



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	5HR	7HR	15HR	20HR
Potência (kg)	500	700	1 500	2 000
Curso de trabalho (mm)	50	40	30 / 60	60
Altura livre ajustável (mm)	42 ▶ 185	35 ▶ 260	60 ▶ 250	120 ▶ 280
Profundidade do pescoço de cisne (mm)	72	95	102	130
Diâmetro da corredeira (mm)	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Diâmetro da mesa	14H7	14H7	32H7	32H7
Mesa (mm)	100x70	160x145	200x180	220x200
Ângulo máx. de rotação da alavanca	90°	90°	90°	90°
Peso (kg)	9	25	32	65

Prensas manuais articuladas de grande capacidade de 700 a 2000 kg



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

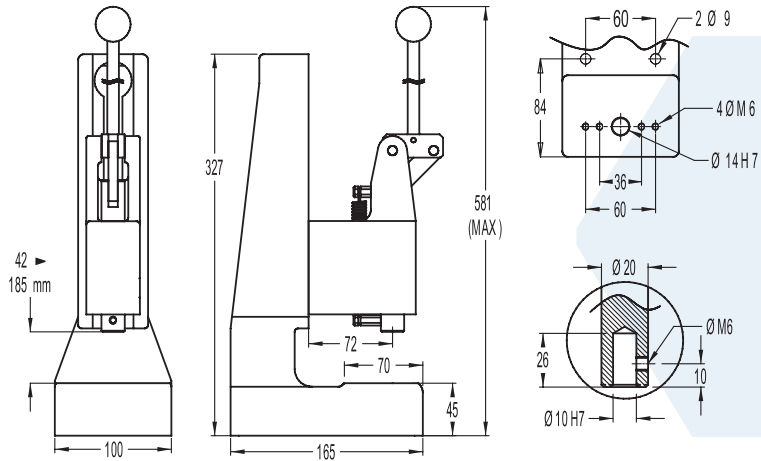
	7HR C-MAX	15HRLP	20HRLP
Potência (kg)	700	1 500	2 000
Curso de trabalho (mm)	40	30 / 60	60
Altura livre ajustável (mm)	80 ▶ 270	220 ▶ 280	230 ▶ 290
Profundidade do pescoço de cisne (mm)	350	220	250
Diâmetro da corredeira (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Diâmetro da mesa	14H7	32H7	32H7
Mesa (mm)	250 x 250	200 x 250	200 x 300
Ângulo máx. de rotação da alavanca	90°	90°	90°
Peso (kg)	95	55	70

Prensas manuais articuladas

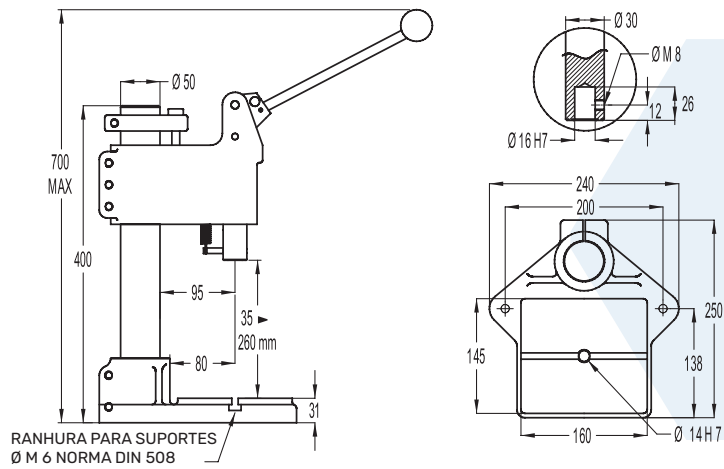
de 500 a 2000 kg



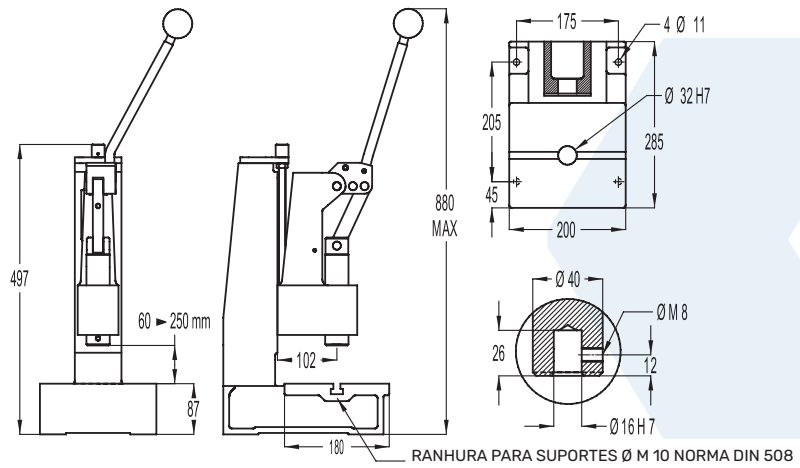
5HR



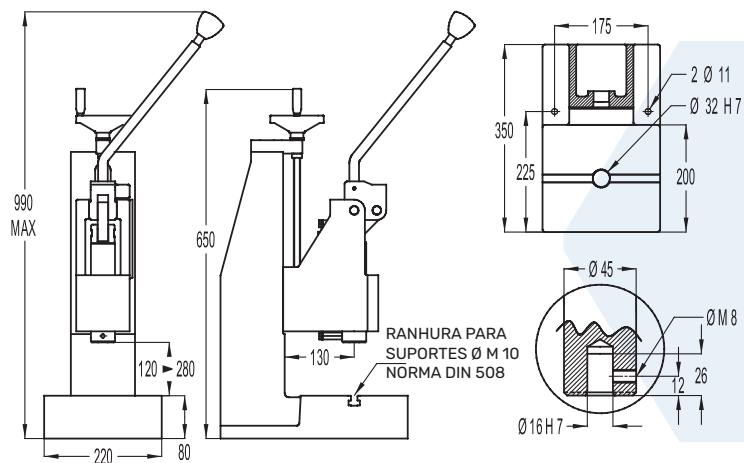
7HR



15HR



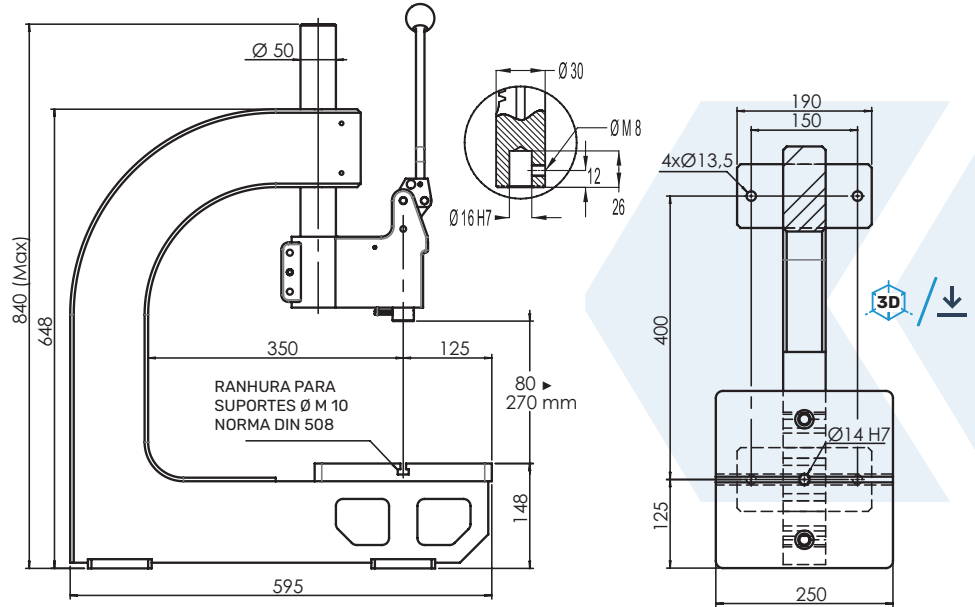
20HR



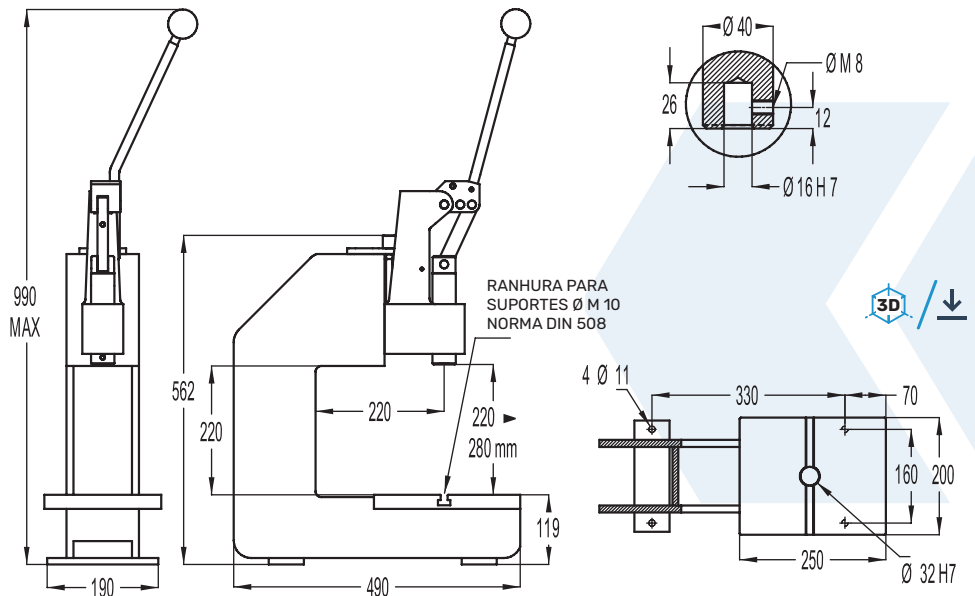
Prensas manuais articuladas de grande capacidade de 700 a 2000 kg



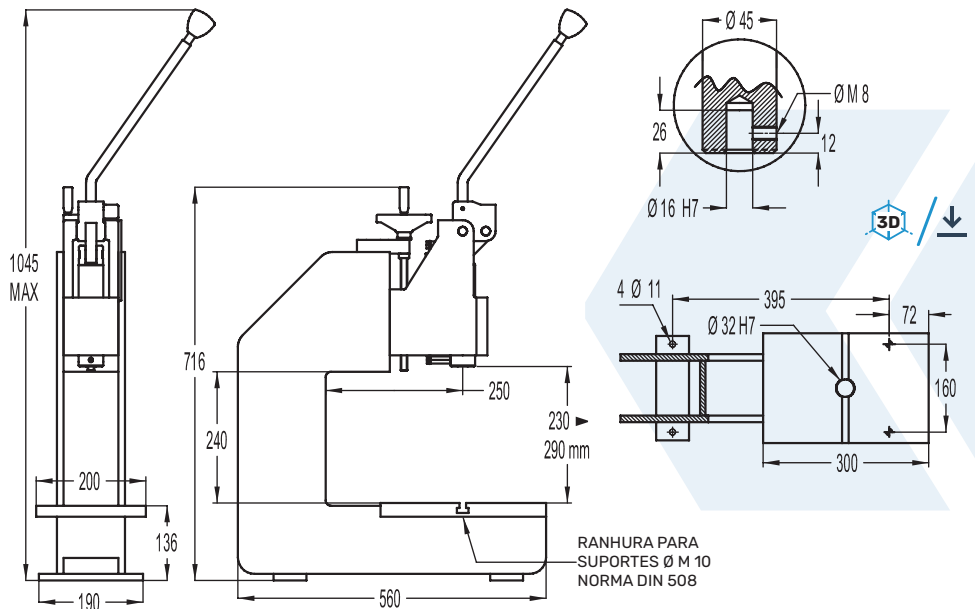
7HR C-MAX



15HRLP

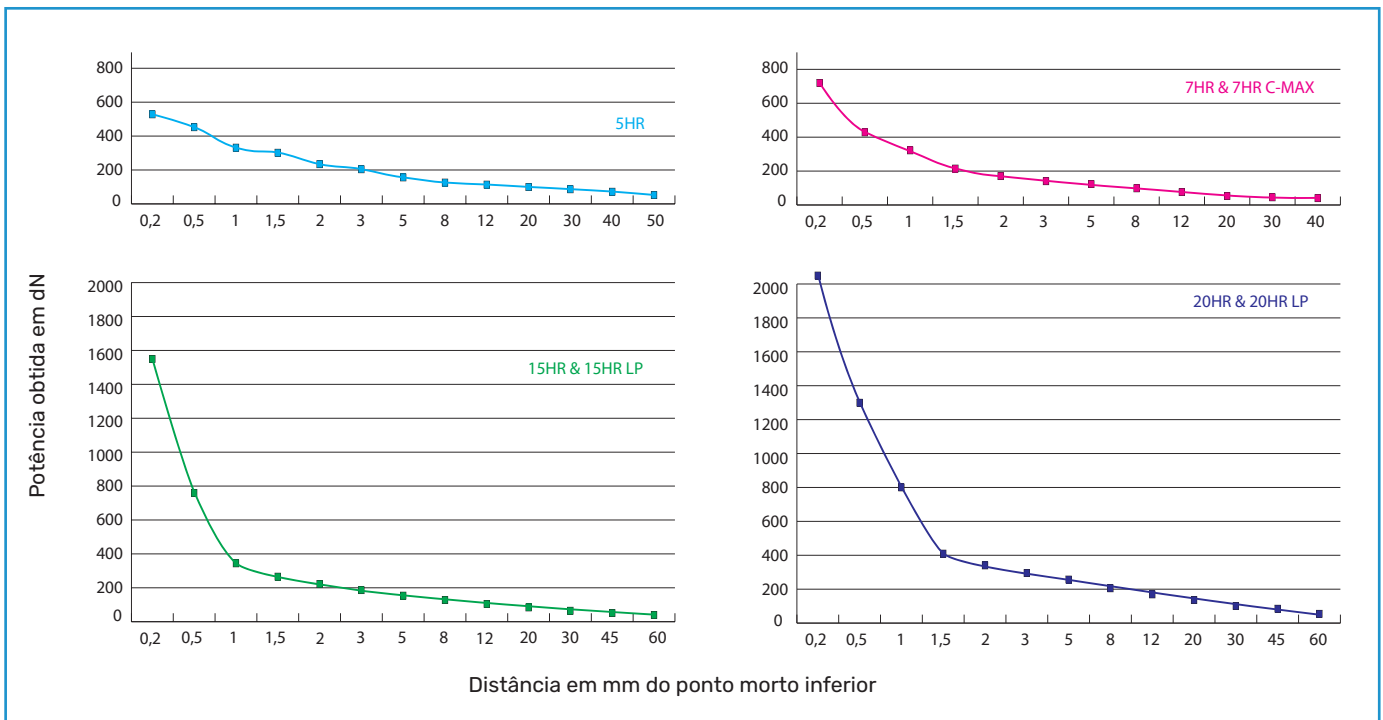


20HRLP



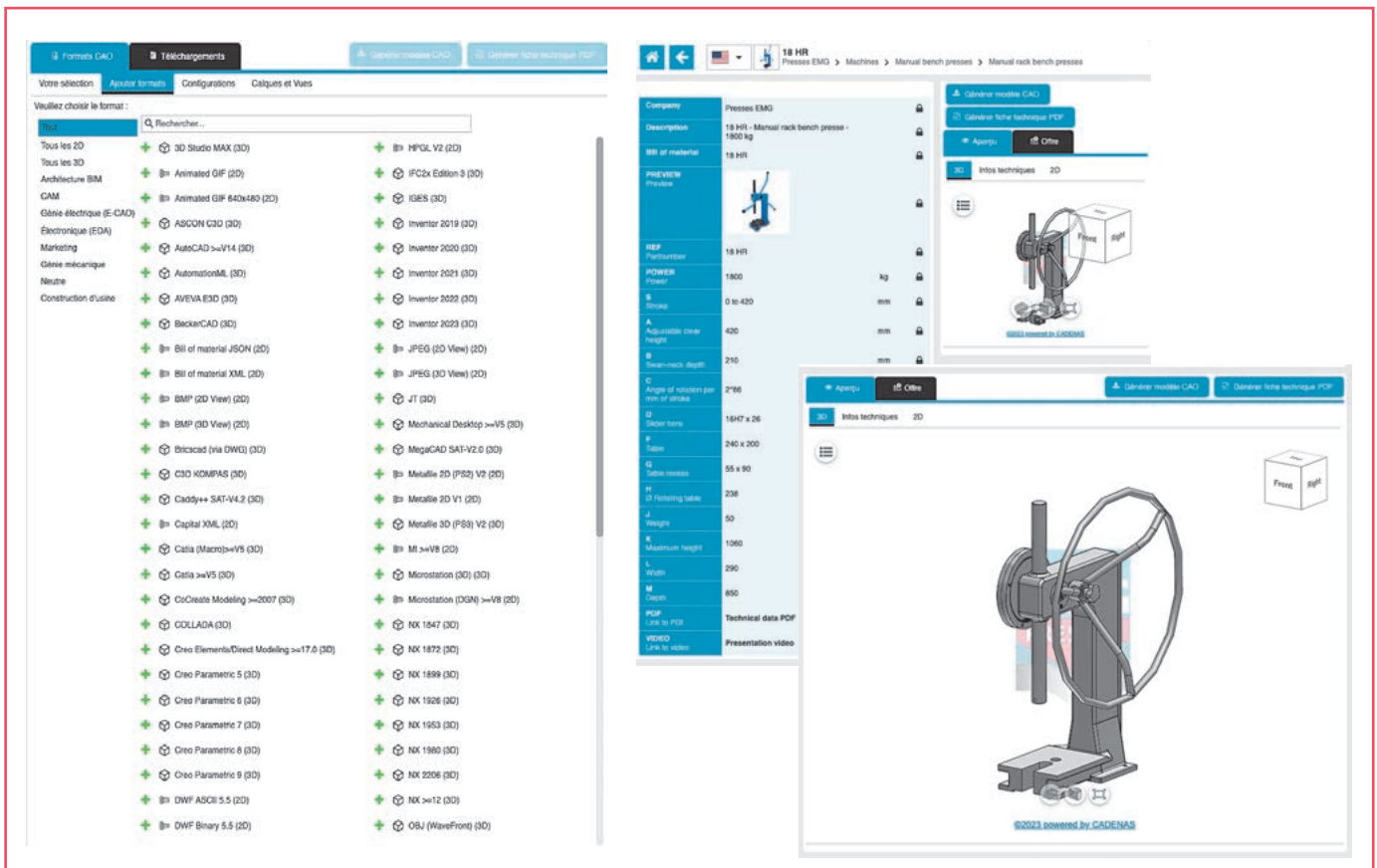
Prensas manuais articuladas

Potência exercida pela prensa com força de 20 Kg no centro do cabo esférico e perpendicular à alavanca da prensa



CFAO

Os ficheiros 3D das nossas prensas manuais e pneumáticas estão disponíveis online para integrar de forma fácil as nossas máquinas nos seus estudos de ferramentas, gestão e ergonomia de posto de trabalho.



As opções

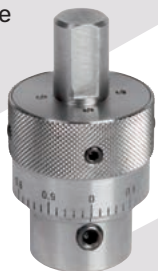
CONTADOR

Opção de contador de 5 dígitos com reset.



AJUSTE MICROMÉTRICO PMB

Sistema de ajuste fino do ponto morto inferior, graduado a cada 0,02 mm.



CONTROLO DA QUALIDADE POR SENSORES DE FORÇA E/OU DE DESLOCAMENTO

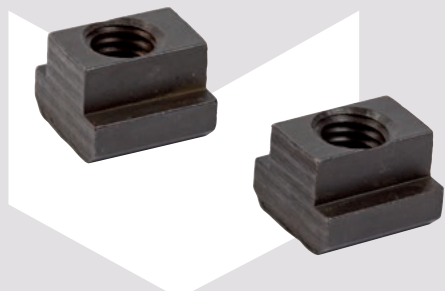
A EMG oferece todos os tipos de gestão da força e/ou deslocamento graças a soluções de sensores de força e deslocamento adaptados a cada necessidade, para um controlo total das peças.



Consultar as páginas 20-21

SUPORTES

Conjunto de 2 suportes para a fixação das ferramentas nas ranhuras em T.



PINÇA DE APERTO

Suporte para pinça com pinça ER25 para haste $\varnothing 1,5$ a $\varnothing 16$ mm (\varnothing a definir).



ANTI-RETORNO

Sistema anti-retorno: impede a elevação da alavanca se o fim de curso não for alcançado (garante a execução completa e reprodutível da operação).



PRESA VERSÃO ZINCO/NÍQUEL E VERSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL VER PÁGINA 9



Opções adicionais ///

- Mediante pedido: diâmetros especiais, apenas a cabeça.
- Pintura especial RAL.
- Imobilização em rotação da cabeça na coluna na 7 HR.
- Versões especiais mediante pedido alterações de prensas, pequenas ferramentas e instalação.

Consulte as páginas 48 a 51

Gestão da força

das prensas manuais e pneumáticas

A EMG oferece todos os tipos de gestão da força e/ou deslocamento graças a soluções de sensores de força e deslocamento adaptadas a cada necessidade, para um controlo total das peças. Esta é a qualidade garantida pela monitorização dos processos industriais:

> **Controlo de qualidade permanente**

A garantia de qualidade envolve o controlo permanente dos processos.

> **Controlo dos processos de fabrico**

As prensas EMG, equipadas com sensores de força e/ou deslocamento, permitem a produção de peças conformes desde a fase de fabrico.

> **Rastreabilidade total**

A deteção de anomalias é imediata se os parâmetros requeridos não forem alcançados, a unidade de monitorização emite uma mensagem "CONFORME" ou "NÃO CONFORME" através de um visor, um sinal sonoro ou bloqueando a posição da prensa.

> **Acompanhamento da produção**

Este sinal permite ao operador isolar imediatamente a parte danificada.

As informações são armazenadas na unidade de controlo e podem ser exportadas para um PC para efeitos de análise, estatística ou arquivo.

TABELA DE CARACTERÍSTICAS

Soluções EMG	Solução 1	Solução 2	Solução 3
Funções			
Gestão da força	☺	☺	☺
Gestão do curso	☺	☺	☺
Modo limites mín./máx.	☺	☺	☺
Modo de limite de aprovação ou não aprovação	☺	☺	☺
Smiley CONFORME/NÃO CONFORME ou gráfico de barras	☺	☺	☺
Alarme	☺	☺	☺
Exibição das curvas de avaliação			☺
Força em função do tempo			☺
Janela de Passagem			☺
Curvas envolventes			☺
Valores instantâneos	☺	☺	☺
Número de medição/segundo	4000	4000	4000
Número de programas memorizáveis	1	6	96
Visor			
Ecrã	tátil 5"	tátil 5"	tátil 5"
Resolução (píxeis)	800*480	800*480	800*480
Função plug-and-play (TEDS)	☺	☺	☺
Medidor de tensão de entrada de força	☺	☺	☺
Entrada de força +/- 10 VDC		☺	☺
Entrada de deslocamento potenciométrico ou +/- 10 VDC		☺	☺
Entrada de deslocamento TTL (pinout Heidenhain)		☺	☺
Saída USB emulação de teclado	☺	☺	☺
Entrada USB (chave, manípulo QR)		☺	☺
Saída Ethernet			☺
Relógio com pilha		☺	☺
Modo de sequência			☺
Entradas saídas no módulo externo	opcional	opcional	opcional



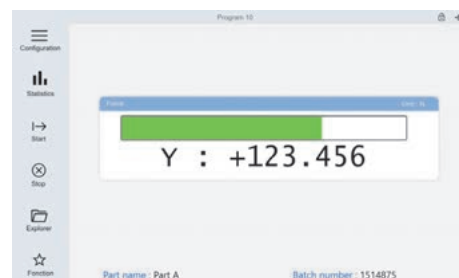
• Existem três soluções standard na gama.

• Podem ser propostas soluções específicas de acordo com as necessidades dos clientes

Solução 1

Força + limiares mín./máx.

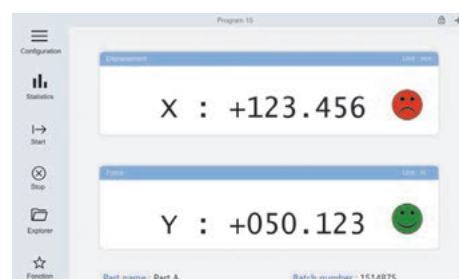
A solução 1 permite avaliar a força instantaneamente ou pré-ajustando uma força mínima e máxima. Um smiley verde ou vermelho ou um gráfico de barras, juntamente com um alarme, indicarão o bom funcionamento do ciclo da prensa. Os valores de referência também estão disponíveis.



Solução 2

Força + deslocamento + limiares mín./máx.

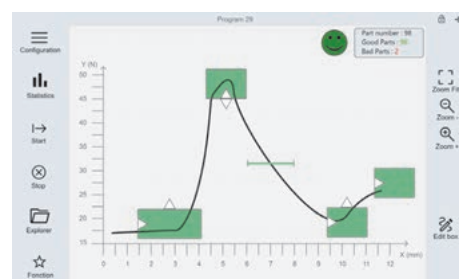
A solução 2 permite avaliar a força instantaneamente ou pré-ajustando uma força e um curso mínimo e máximo. Um smiley verde ou vermelho ou um gráfico de barras, juntamente com um alarme, indicarão o bom funcionamento do ciclo da prensa. Os valores de referência também estão disponíveis.



Solução 3

Força + deslocamento + curvas

A solução 3 permite avaliar a força e o deslocamento definindo limiares, janelas ou curvas envolventes. A curva de avaliação surge imediatamente no ecrã. Um smiley verde ou vermelho, juntamente com um alarme, indicarão o bom funcionamento do ciclo da prensa.



Sensor de força	
(PN) Potência nominal	2 kN -> 60 kN
Plug and play	☺
Sobrecarga (em % de PN)	150 %
Rutura (em % de PN)	300 %
Precisão (em % de PN)	0,25 % < 5 kN / 0,5 % > 5 kN
Altura do sensor (mm)	perda de altura livre ± 60 mm
Classe de proteção	IP67
Fixação da ferramenta	Ø16H7 x 26 mm
Sensor de deslocamento	
Tipo	Potenciómetro (outro mediante pedido)
Plug and play	☺
Curso	100 -> 500 mm
Precisão (em % do curso)	± 0,05 %
Vida útil	100 x 106 movimentos
Classe de proteção	IP65



EM VÍDEO

Prensas pneumáticas

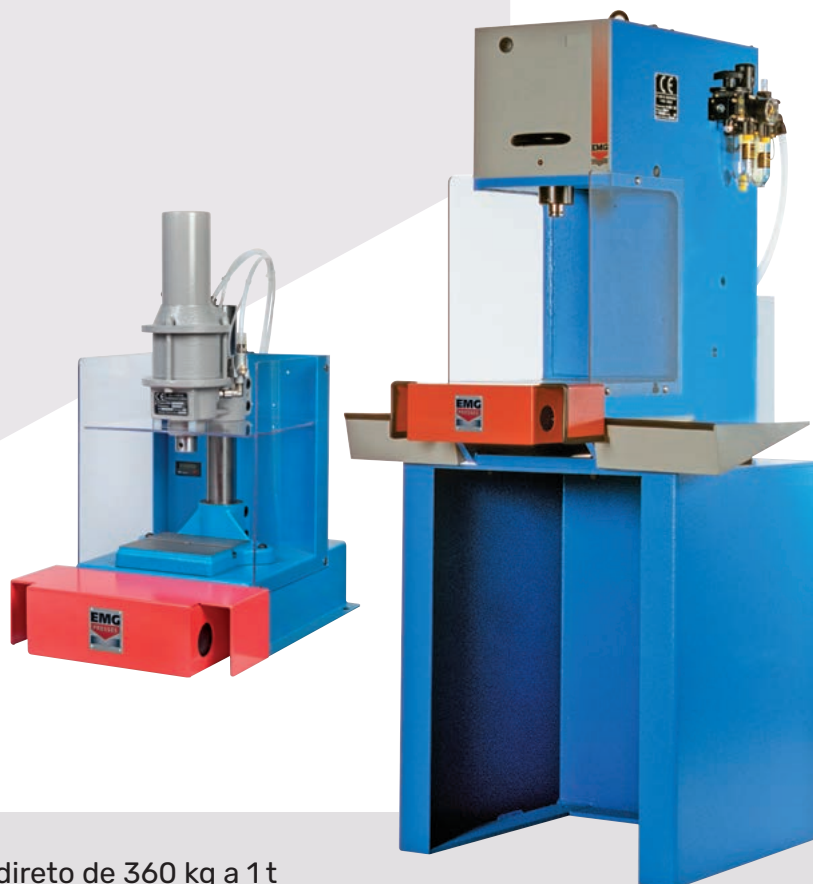
de 360 a 6000 kg

Prensas pneumáticas

**6 PHR - 6 PHR C-MAX - 8 PHR - 1T
1TLP - 2T - 3T - 4,3T - 2TLP
3TLP - 4,3TLP - 6TLP**

A gama de prensas EMG pneumáticas completa a gama de prensas manuais e cumpre rigorosamente as exigências do cliente quando as cadências são maiores e/ou a potência a ser devolvida é maior.

Passo a passo ou automática, a gama de prensas pneumáticas EMG pode ser integrada no posto de trabalho ou na linha de produção, proporcionando Ergonomia
– Segurança do operador –
Confiabilidade do processo.



2 gamas de prensas pneumáticas:

- Prensas de duplo efeito com impulso direto de 360 kg a 1 t
- Prensas de duplo efeito com impulso direto de 2 t a 6 t

Estas prensas são robustas, precisas, flexíveis e ergonómicas. São frequentemente utilizadas para operações de montagem, montagem de anéis ou rolamentos, pequenas curvaturas, várias cravações, etc.

- Corrediça retificada e imobilizada em rotação, garantindo vitalidade e precisão
- Elevação automática do cilindro ao soltar o controlo
- Ajuste rápido e confiável, com bloqueio que garante uma repetibilidade total
- Ajuste preciso do ponto morto inferior por batente mecânico garantindo a repetibilidade do ciclo
- Estrutura de ferro fundido FGL 250 ou aço soldado mecanicamente garantindo robustez e rigidez
- Sem manutenção ou lubrificação
- Pintura: Estrutura Azul Céu RAL 5015 - Cabeça Cinzento Platina RAL 7036

Todos os cilindros são fabricados pela EMG e comprovados por milhares de utilizações em todo o mundo. A corrediça é de aço cromado guiada por anéis e imobilizada em rotação por uma chaveta. O pistão desliza sem dificuldade no cilindro cromado e as vedações garantem uma perfeita vedação do cilindro.

A potência de nossas prensas é indicada com uma pressão de 6 bares e é ajustável proporcionalmente de 3 a 6 bares.

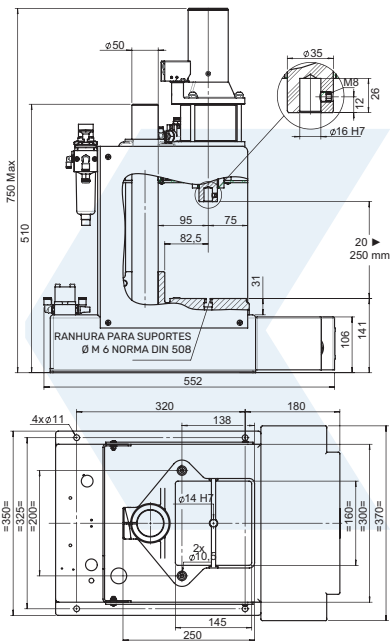
Ex.: a prensa 6 PHR fornece 360 kg a 6 bares e, portanto, 180 kg a 3 bares, 240 kg a 4 bares e 300 kg a 5 bares.

Prensas de duplo efeito com impulso direto

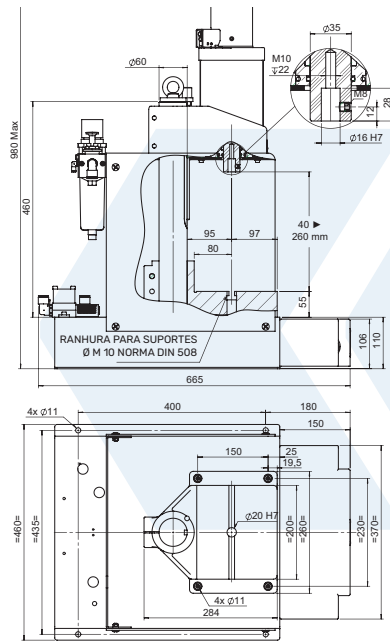
de 360 a 700 kg



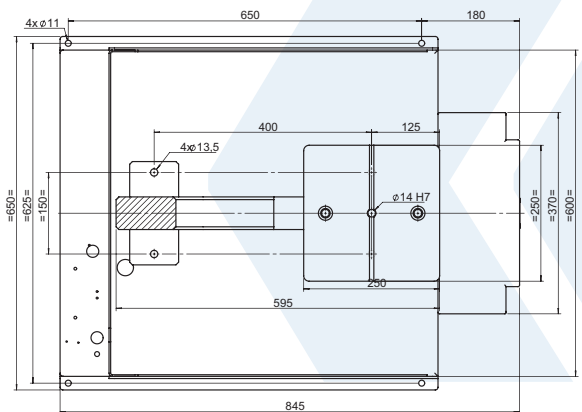
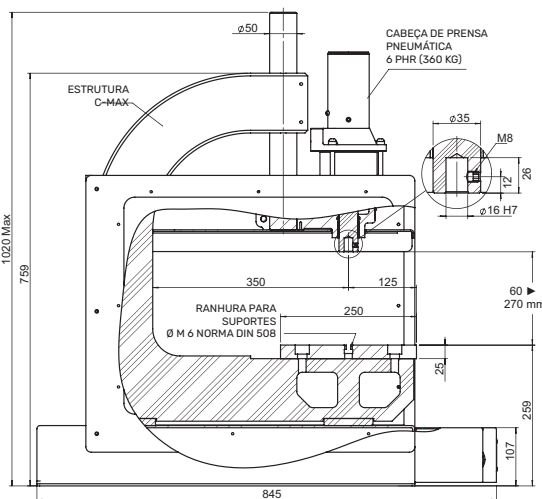
6PHR



8PHR



6PHR C-MAX



Ajuste do curso:

O curso das nossas prensas é ajustável com uma porca mecânica de precisão, graduada em 1/10^o de mm com um bloqueio que garante a total repetibilidade do ciclo. Vista do batente mecânico de fim de curso e do sensor de aquisição de informação para a temporização do ponto morto inferior (opcional).



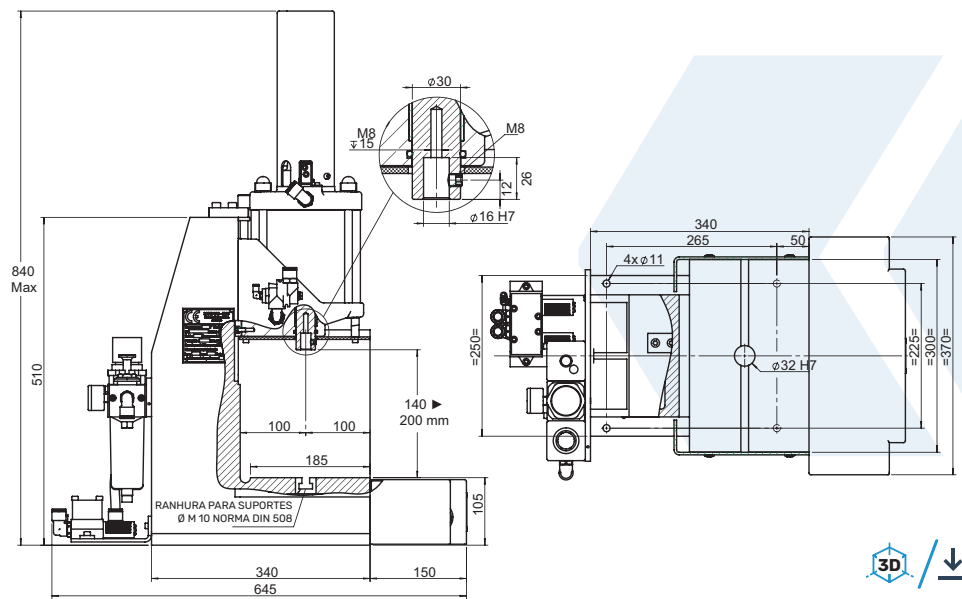
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	6PHR	6PHR C-MAX	8PHR
Potência (kg)	360	360	700
Curso de trabalho (mm)	0 > 50	0 > 50	0 > 100
Altura livre ajustável (mm)	20 > 250	60 > 270	40 > 260
Profundidade do pescoço de cisne (mm)	95	350	95
Diâmetro da corrediça (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Diâmetro da mesa	14H7	14H7	20H7
Mesa (mm)	160 x 145	250 x 250	200 x 170
Velocidade de descida (mm/seg.)	150	150	130
Consumo de ar (l.)	0,6	0,6	2,3
Peso (kg)	25	95	50

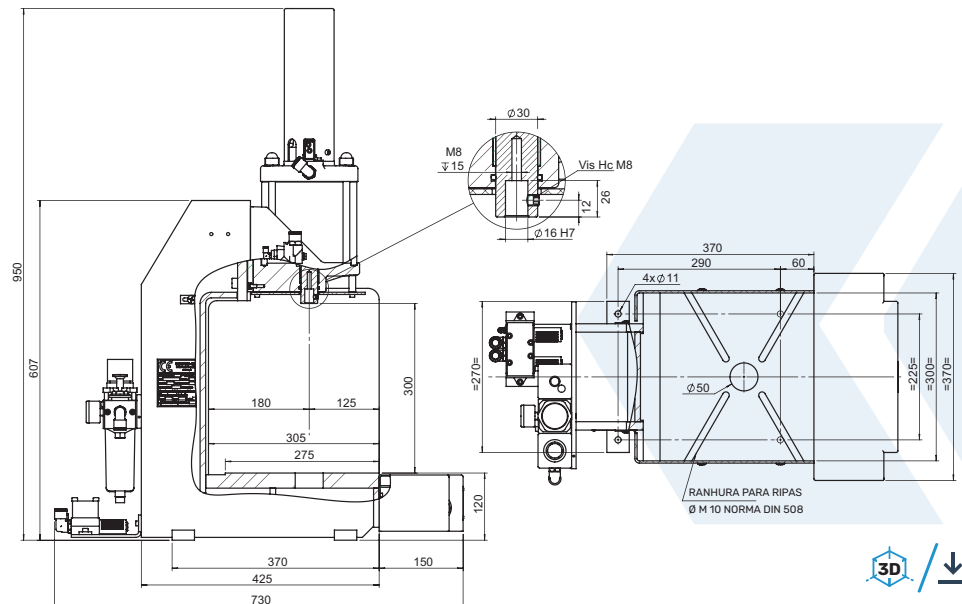
Prensas de duplo efeito com impulso direto de 1 tonelada



1T



1T LP

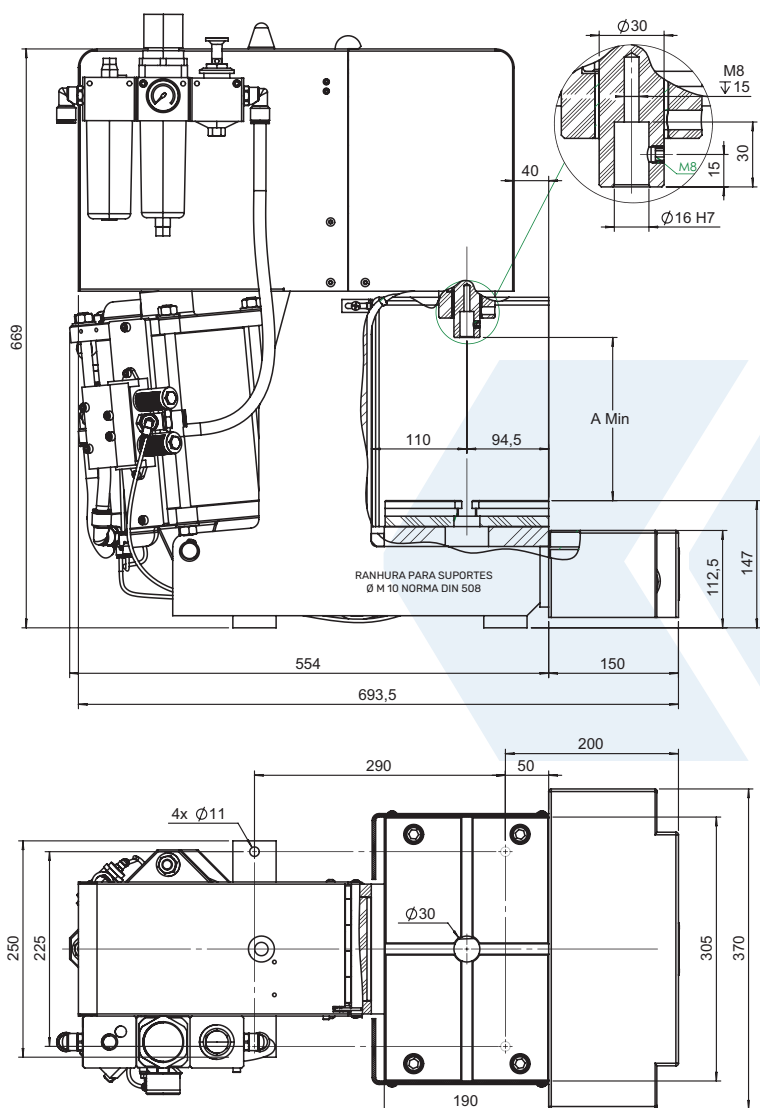


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Prensas de duplo efeito com impulso direto		Prensas de duplo efeito com impulso indireto		
	1T	1T LP	2T	3T	4,3T
Potência (kg)	1 000	1 000	2 000	3 000	4 300
Curso de trabalho (mm)	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 69	0 ▶ 54	0 ▶ 40
Altura livre ajustável (mm)	140 ▶ 200	300	200	180	175
Profundidade do pescoço de cisne (mm)	100	180	110	110	110
Diâmetro da corrediça (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Diâmetro da mesa	32H7	50H11	30	30	30
Mesa (mm)	300 x 185	300 x 275	305 x 190	305 x 190	305 x 190
Velocidade de descida (mm/seg.)	100	100	75	48	36
Consumo de ar (l.)	3,4	3,4	5,2	5,2	5,2
Peso (kg)	125	150	150	150	150

Prensas de duplo efeito com impulso indireto

de 2 a 4,3 toneladas



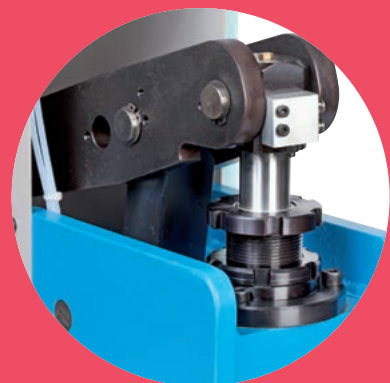
2 T - 3 T - 4,3 T
(Base opcional)



Ajuste do curso:

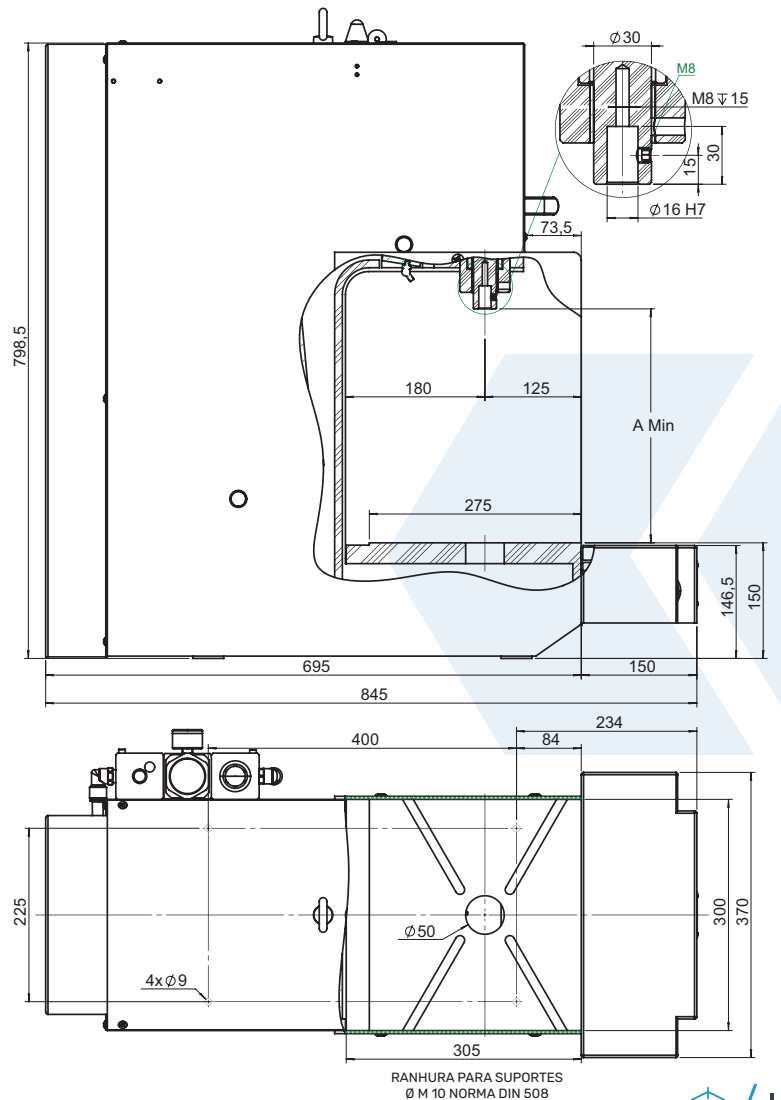
O curso das nossas prensas é ajustável com uma porca mecânica de precisão, graduada em 1/10° de mm com um bloqueio que garante a total repetibilidade do ciclo.

Vista do batente mecânico de fim de curso e do sensor de aquisição de informação para a temporização do ponto morto inferior (opcional).



Prensas de duplo efeito com impulso indireto

de 2 a 6 toneladas



2 T LP - 3 T LP - 4,3 T LP - 6 T LP

(Base opcional)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	2 T LP	3 T LP	4,3 T LP	6 T LP
Potência (kg)	2 000	3 000	4 300	6 000
Curso de trabalho (mm)	0 ▶ 69	0 ▶ 54	0 ▶ 40	0 ▶ 50
Altura livre ajustável (A em mm)	315	300	295	305
Profundidade do pescoço de cisne (mm)	180	180	180	180
Diâmetro da corrediça (mm)	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Diâmetro da mesa	50	50	50	50
Mesa (mm)	300 x 275	300 x 275	300 x 275	300 x 275
Velocidade de descida (mm/seg.)	75	48	36	30
Consumo de ar (l.)	5,2	5,2	5,2	9,8
Peso (kg)	200	200	200	230



Versões de controlo para as prensas pneumáticas



Versão 1 destinada à integração pelo cliente

Máquina fornecida em formato simples, sem controlo, sem equipamento.

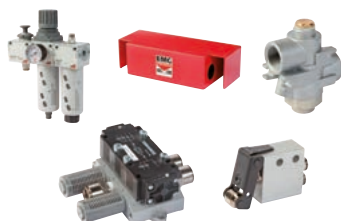


Versão 2 pronta a funcionar com controlo bimanual

Versão 1 +

- Controlo de segurança bimanual com botões de pressão
- Proteções de mesa laterais e superiores
- Distribuidor, válvula antirretorno e conexões pneumáticas
- Filtro regulador do lubrificador (bloqueável por cadeado)

V1 +



Versão 3 pronta a funcionar com controlo bimanual ou pedal

Versão 2 +

- Controlo por pedal para trabalho com ferramentas embutidas*
- Seletor de controlo com chave de 2 posições

V2 +



1 - CONTROLO BIMANUAL
2 - CONTROLO POR PEDAL
(apenas para ferramenta embutida)



*Definição: as ferramentas embutidas devem ser extremamente seguras. As suas aberturas e respetivas distâncias de segurança devem cumprir os requisitos das normas em vigor ou não exceder os 6 mm. Qualquer risco de esmagamento adicional além de ferramentas embutidas deve ser evitado.

As opções

REGULADOR ADICIONAL

Regulador adicional que permite trabalhar com uma pressão de 0,5 a 6 bares.



REGULADOR 1 %

Regulador de potência ajustável de 0,5 a 6 bares com manômetro digital que garante a repetibilidade do ciclo e 1% de precisão.



REGULADOR 3 %

Regulador de potência ajustável de 0,5 a 6 bares com manômetro digital que garante a repetibilidade do ciclo e 3% de precisão.



CONTADOR

Opção de contador de 5 dígitos com reset.



CONTROLO DA QUALIDADE POR SENSORES DE FORÇA E/OU DE DESLOCAMENTO

A EMG oferece todos os tipos de gestão da força e/ou deslocamento graças a soluções de sensores de força e deslocamento adaptados a cada necessidade, para um controlo total das peças.



Consultar as páginas 20-21

FILTRO DE ESCAPE

Conjunto completo do filtro de escape para reduzir o nível de poluição e ruído (75 dB em vez de 85).



LIMITADOR DE ESCAPE

Ajuste da velocidade de descida por um limitador de escape.



AJUSTE MICROMÉTRICO PMB

Sistema de ajuste fino do ponto morto inferior, graduado a cada 0,02 mm.



SUPORTES

Conjunto de 2 suportes para a fixação das ferramentas nas ranhuras em T.



PINÇA DE APERTO

Suporte de pinça com pinça ER25 para haste $\varnothing 1,5$ a $\varnothing 16$ mm (\varnothing a definir).

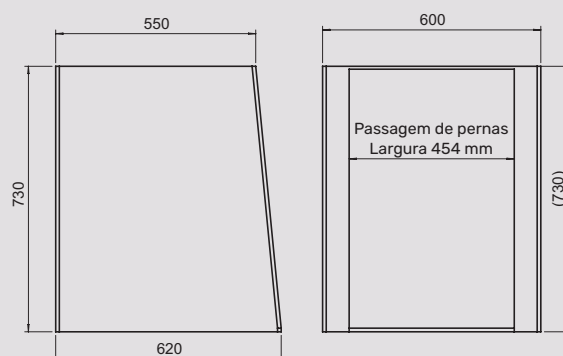


BASE E PRATELEIRAS

Opção base de suporte de prensa e conjunto de 2 prateleiras laterais 350 x 250 mm.

Esses acessórios permitem criar um posto de trabalho muito ergonômico:

- Passagem de pernas 450 mm.
- Altura da base 730 mm (755 mm com suportes antivibratórios).
- Prateleiras inclinadas para peças de 350 x 250 mm.



Opções adicionais ///

- Temporização no Ponto Morto Inferior, permitindo:
 - Temporizar a prensa de 0 a 15 seg. no ponto morto inferior
 - Garantir que o ponto morto inferior é alcançado graças a uma detecção no último mm.
- Bloqueio da prensa no ponto morto inferior mantendo pressionado o controlo bimanual e subindo novamente por impulso no controlo bimanual.
- Pintura especial RAL.
- Versões especiais mediante pedido (alterações de prensas, pequenas ferramentas e instalação).

Consulte as páginas 48 a 51

Prensas de marcação

de 600 a 6000 kg

Prensas de marcação PM6 - PM30 - PM60 - PM6P - PM30P - PM60P

No momento da standardização ISO, da identificação e da rastreabilidade das peças, as prensas EMG oferecem uma gama de prensas e acessórios para marcação, numeração, rebitagem e cravação que combinam desempenho, precisão e segurança.

Esta gama encontra o seu lugar em muitas oficinas. A potência fornecida é constante e regular, e permanece precisa independentemente da força aplicada na alavanca.

Estas prensas estão equipadas com uma potência de impacto ajustável e um dispositivo que impede o efeito de duplo impacto.



POSSIBILIDADE DE MARCAÇÃO

Valores indicativos (número de caracteres dependendo da altura da marcação e do tipo de material)

PRENSAS	600 KG		3000 KG		6000 KG	
	ALUMÍNIO	FERRO	ALUMÍNIO	FERRO	ALUMÍNIO	FERRO
1 mm	14	7	28	15	75	36
2 mm	12	5	24	12	65	26
3 mm	8	3	20	9	56	17
4 mm	6	2	16	8	50	15
5 mm	5	1	14	6	46	12
6 mm	-	-	6	3	40	8
10 mm	-	-	3	1	20	5

Prensas manuais de marcação de 600 a 6000 kg



PM6



PM30

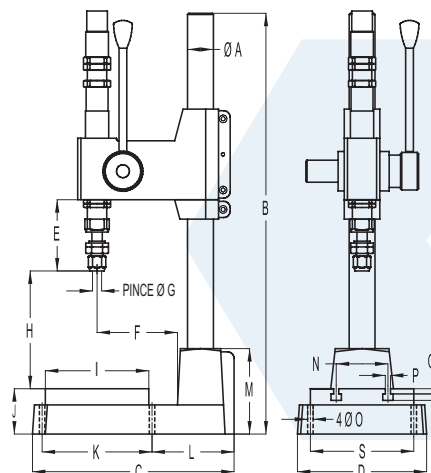


PM60

	PM6	PM30	PM60
Potência (kg)	600	3 000	6 000
Curso máx. de aproximação (mm)	25	40	40
Curso de impacto (mm)	0.2	0.2	0.2
Altura livre ajustável (mm)	30 ▶ 150	40 ▶ 250	70 ▶ 520
Profundidade do pescoço de cisne (mm)	86	123	174
Ø da haste da ferramenta (mm)	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48
Mesa (mm)	100 x 100	160 x 160	220 x 220
Peso (kg)	11	30	100

TABELA DE VALORES DAS Prensas DE MARCAÇÃO MANUAIS

	PM6	PM30	PM60	PM6	PM30	PM60	
A	Ø 30	Ø 40	Ø 70	K	135	170	230
B	500	650	1000	L	80	127	190
C	215	312	445	M	70	132	190
D	130	200	280	N	50	80	120
E	46	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	123	174	P	6	8	12
G	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	9	10	13
H	30 ▶ 250	40 ▶ 250	70 ▶ 520	R	6	8	9
I	100	160	220	S	90	160	230
J	50	70	90				



Prensas pneumáticas de marcação de 600 a 6000 kg



PM6 P



PM30 P

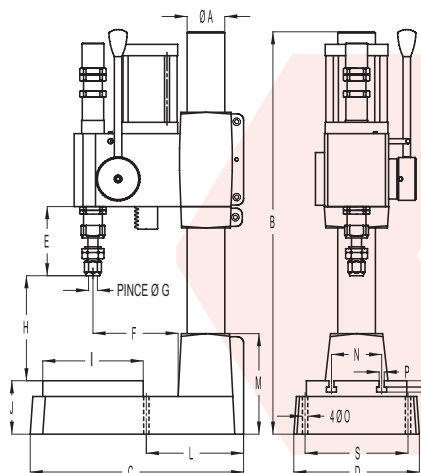


PM60 P

	PM6 P	PM30 P	PM60 P
Potência (kg)	600	3 000	6 000
Curso máx. de aproximação (mm)	30	40	45
Curso de impacto (mm)	0.2	0.2	0.2
Altura livre ajustável (mm)	40 ▶ 300	60 ▶ 300	100 ▶ 300
Profundidade do pescoço de cisne (mm)	86	135	190
Ø da haste da ferramenta (mm)	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48
Mesa (mm)	100 x 100	160 x 160	240 x 240
Peso (kg)	15	38	120

TABELA DE VALORES DAS Prensas DE MARCAÇÃO PNEUMÁTICAS

	PM6 P	PM30 P	PM60 P	PM6 P	PM30 P	PM60 P	
A	Ø 40	Ø 60	Ø 100	K	110	170	250
B	500	640	830	L	117	155	228
C	242	340	503	M	90	150	210
D	140	200	300	N	50	80	120
E	46,5	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	135	190	P	6	8	12
G	Ø 6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	6	8	9
H	40 ▶ 300	60 ▶ 300	100 ▶ 300	R	9	10	13
I	100	160	240	S	110	164	250
J	60	85	110				



Versões de controlo para as prensas de marcação



Versão 1 destinada à integração pelo cliente

Máquina fornecida em formato simples, sem controlo, sem equipamento.

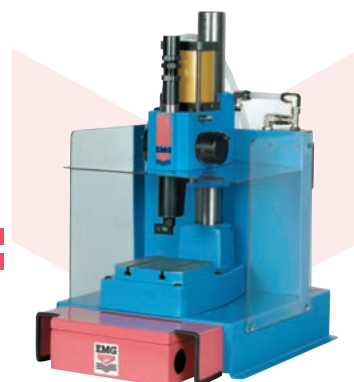


Versão 2 pronta a funcionar com controlo bimanual

Versão 1 +

- Controlo de segurança bimanual com botões de pressão
- Proteções de mesa laterais e superiores
- Distribuidor, válvula antirretorno e conexões pneumáticas
- Filtro regulador do lubrificador (bloqueável por cadeado)

V1 +



Versão 3 pronta a funcionar com controlo bimanual ou pedal

Versão 2 +

- Controlo por pedal para trabalho em ferramenta embutida*
- Seletor de controlo com chave de 2 posições

V2 +



1 - CONTROLO BIMANUAL
2 - CONTROLO POR PEDAL
(apenas para ferramenta embutida)

*Definição: as ferramentas embutidas devem ser extremamente seguras. As suas aberturas e respetivas distâncias de segurança devem cumprir os requisitos das normas em vigor ou não exceder os 6 mm. Qualquer risco de esmagamento adicional além de ferramentas embutidas deve ser evitado.

As opções

CONTADOR

Opção de contador de 5 dígitos com reset.



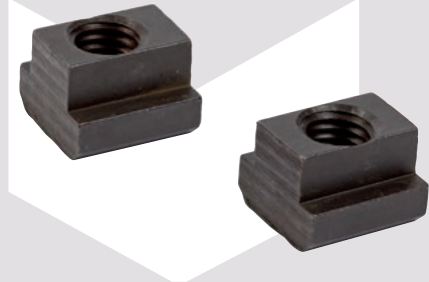
FILTRO DE ESCAPE

Conjunto completo de filtro de escape para a redução do nível de poluição e de ruído (75 dB em vez de 85).



SUPORTES

Conjunto de 2 suportes para a fixação das ferramentas nas ranhuras em T.



BASE E PRATELEIRAS

Opção base de suporte de prensa e conjunto de 2 prateleiras laterais 350 x 250 mm.

Esses acessórios permitem criar um posto de trabalho muito ergonómico:

- Passagem de pernas 450 mm.
- Altura da base 730 mm (755 mm com suportes antivibratórios).
- Prateleiras inclinadas para peças de 350 x 250 mm.



ACESSÓRIOS DE MARCAÇÃO

Uma vasta gama de acessórios está disponível mediante pedido: numeradores manuais ou pneumáticos, caixas porta-caracteres com caracteres, punções, etc.



Opções adicionais ///

MEDIANTE PEDIDO:

- Diâmetros especiais, apenas cabeça completa
- Pintura especial RAL
- Versões especiais (alterações de prensas, pequenas ferramentas e instalação).

Consulte as páginas 48 a 51



EM VÍDEO

Prensas hidropneumáticas

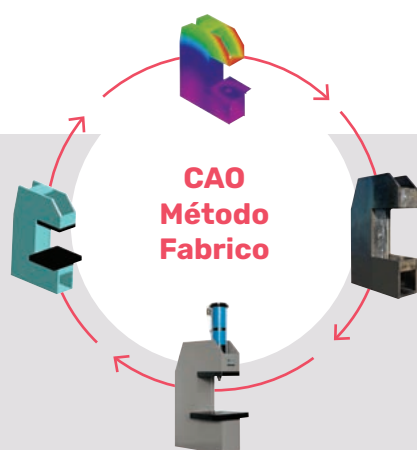
de 7 a 100 toneladas



Prensas hidropneumáticas

ESTRUTURA DA GAMA 7 T - 15 T - 30 T - 50 T - 75 T - 100 T

Trabalhamos com ar comprimido... apenas!



O nosso cilindro é um cilindro de ar comprimido com circuitos hidráulicos fechados, o que permite atingir as forças necessárias com um curso de trabalho que é acionado quando o pistão encontra resistência. O acionamento é muito simples e semelhante aos cilindros pneumáticos de dupla ação. Esta tecnologia combina, portanto, as vantagens dos sistemas pneumáticos e hidráulicos, sem as desvantagens (ausência de unidades hidráulicas ruidosas e sujas, baixo consumo de ar, etc.)

- Rapidez
- Qualidade
- Silencioso
- Potência
- Poupança
- Sem manutenção

Uma gama muito ampla de máquinas que combinam:

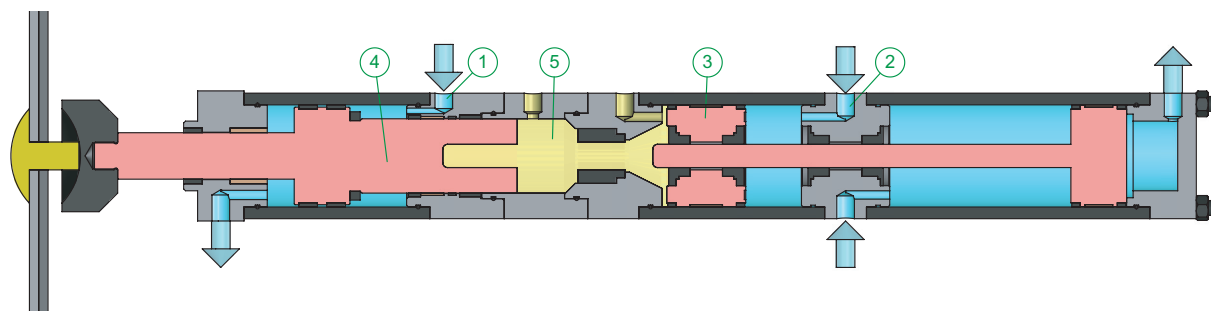
- + de 60 cilindros diferentes
- Com 6 estruturas diferentes

Prensas hidropneumáticas

Esquema explicativo do funcionamento

Passo 1 curso de aproximação rápido sem potência

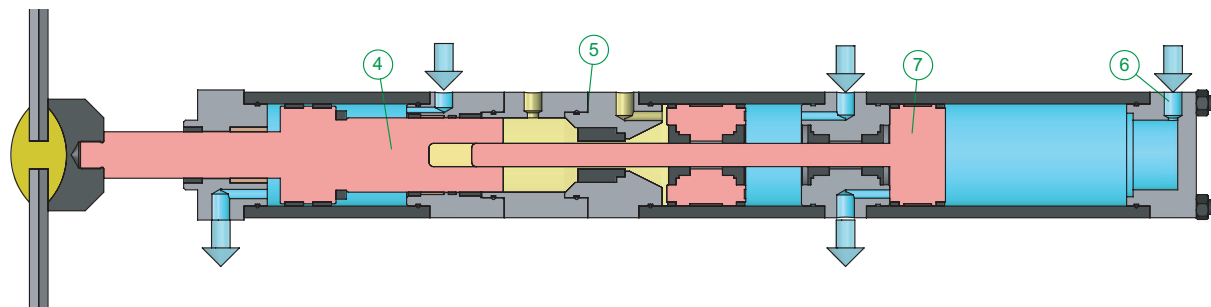
O cilindro é abastecido com ar comprimido nos pontos (1) e (2). A descida rápida, mas sem potência, do pistão de alimentação (3) e da corredeira (4) ocorre até que uma resistência seja atingida. Nesta etapa, o óleo preenche a câmara hidráulica (5).



Passo 2 o curso de trabalho lento com potência

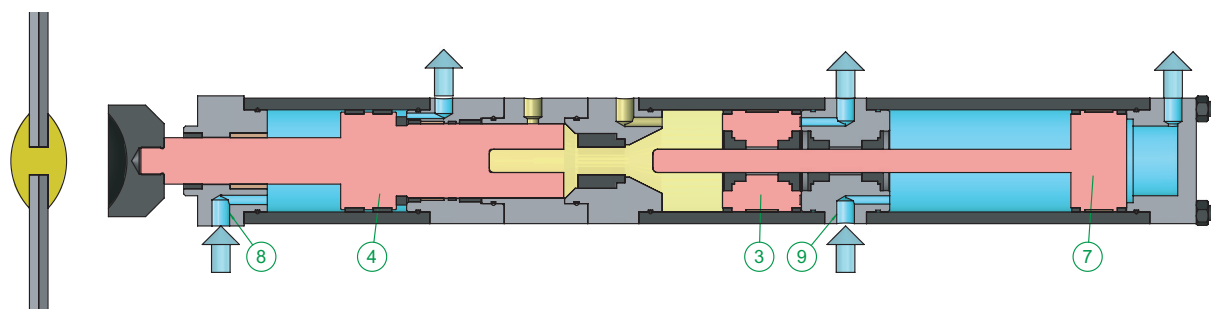
Uma válvula de controlo muda a alimentação pneumática para o ponto (6), o pistão de trabalho (7) desce.

Nesta fase, a haste de imersão do pistão de trabalho (7) entra na câmara hidráulica (5), comprime o óleo, o que aumenta muito a potência da corredeira (4).



Passo 3 o curso de retorno e a posição de espera

O cilindro é abastecido com ar comprimido para o ponto (8) e (9). A corredeira (4), o pistão de alimentação (3) e o pistão de trabalho (7) sobem em alta velocidade e permanecem em posição elevada.

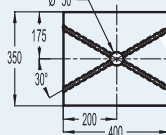
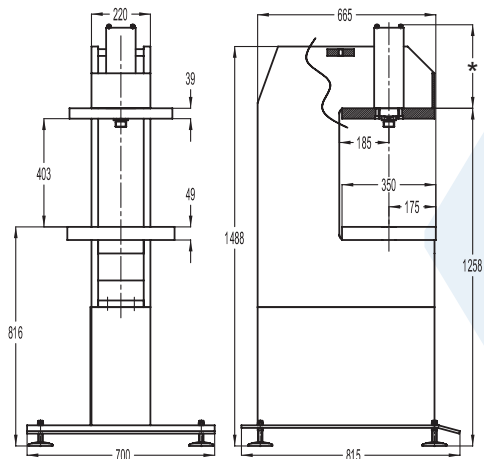


/ Prensas hidropneumáticas

de 7 a 30 toneladas



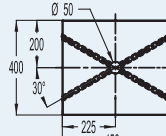
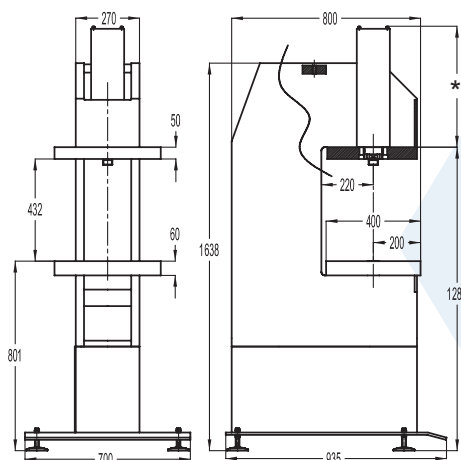
7 toneladas



4 RANHURAS PARA SUPORTES Ø M 10 NORMA DIN 508



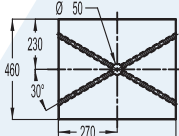
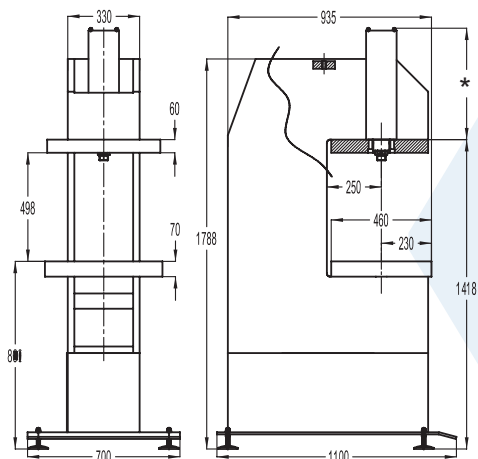
13 toneladas



4 RANHURAS PARA SUPORTES Ø M 12 NORMA DIN 508



30 toneladas



4 RANHURAS PARA SUPORTES Ø M 12 NORMA DIN 508



EXEMPLOS

Estrutura da gama 7 T

Estrutura da gama 13 T

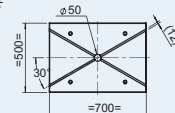
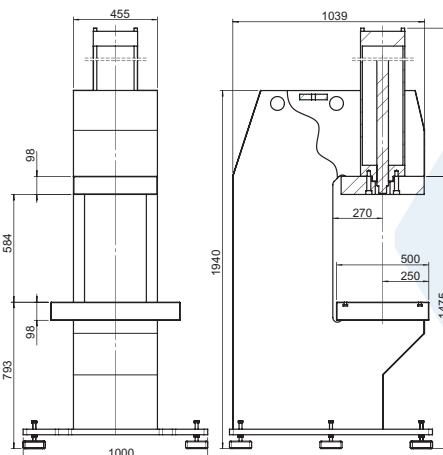
Estrutura da gama 30 T

Potência *	6910 ▶ 7820 kg	13 380 ▶ 14 000 kg	28 300 kg ▶ 30 650 kg
Curso total *	50 ▶ 400 mm	50 ▶ 300 mm	50 ▶ 400 mm
Curso de trabalho *	6 ▶ 60 mm	6 ▶ 40 mm	6 ▶ 40 mm
Altura livre	400 mm	430 mm	500 mm
Profundidade do pescoço de cisne	185 mm	220 mm	250 mm
Fixação da ferramenta no cilindro	M30 x 2 x 25 mm	M30 x 2 x 25 mm	M39 x 2 x 35 mm
Comprimento total do cilindro *	650 ▶ 1790 mm	695 ▶ 1660 mm	800 ▶ 2010 mm
Mesa	400 x 350 mm	450 x 400 mm	540 x 460 mm
Peso *	500 kg	750 kg	1200 kg

* dependendo da escolha do cilindro

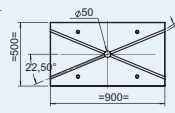
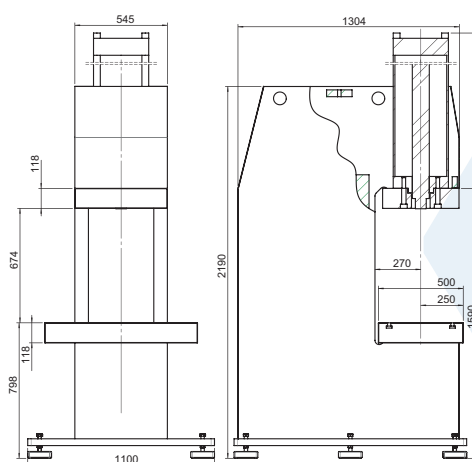
Prensas hidropneumáticas

de 50 a 100 toneladas



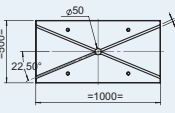
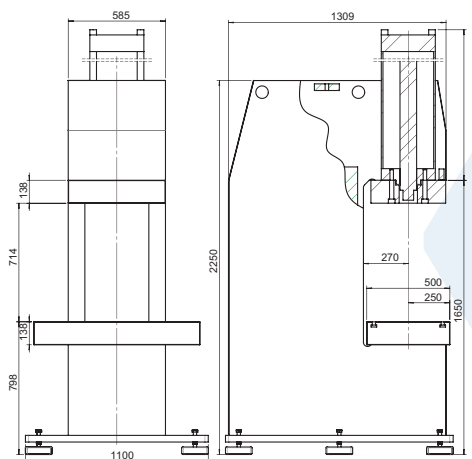
4 RANHURAS PARA SUPORTES Ø M 10 NORMA DIN 508

50 toneladas



4 RANHURAS PARA SUPORTES Ø M 16 NORMA DIN 508

75 toneladas



4 RANHURAS PARA SUPORTES Ø M 16 NORMA DIN 508

100 toneladas



EXEMPLOS

Estrutura da gama 50 T

Estrutura da gama 75 T

Estrutura da gama 100 T

Potência *	45 900 kg ▶ 47 600 kg	72 700 kg	98 500 kg
Curso total *	70 ▶ 400 mm	100 a 300 mm	100 a 300 mm
Curso de trabalho *	6 ▶ 40 mm	10 ▶ 16 mm	8 ▶ 12 mm
Altura livre	580 mm	670 mm	710 mm
Profundidade do pescoço de cisne	270 mm	270 mm	270 mm
Fixação da ferramenta no cilindro	M42 x 2 x 40 mm	M64 x 2 x 60 mm	M64 x 2 x 60 mm
Comprimento total do cilindro *	957 ▶ 2084 mm	De 1329 ▶ 2288 mm	1329 ▶ 2288 mm
Mesa	700 x 500 mm	900 x 500 mm	1000 x 500 mm
Peso*	2200 kg	4500 kg	5500 kg

* dependendo da escolha do cilindro

Versões de controlo para as prensas hidropneumáticas



Versão 1 destinada à integração pelo cliente

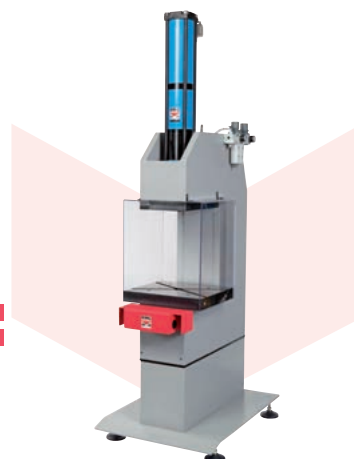
Máquina fornecida em formato simples, sem controlo, sem equipamento.



Versão 2 pronta a funcionar com controlo bimanual

Versão 1 +

- Controlo de segurança bimanual com botões de pressão
- Proteções de mesa laterais e superiores
- Distribuidor, válvula antirretorno e conexões pneumáticas
- Filtro regulador do lubrificador (bloqueável por cadeado)



Versão 3 pronta a funcionar com controlo bimanual ou pedal

Versão 2 +

- Controlo por pedal para trabalho em ferramenta embutida*
- Seletor de controlo com chave de 2 posições



1 - CONTROLO BIMANUAL
2 - CONTROLO POR PEDAL
(apenas para ferramenta embutida)

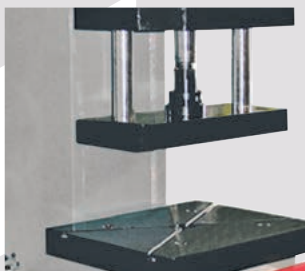


*Definição: as ferramentas embutidas devem ser extremamente seguras. As suas aberturas e respetivas distâncias de segurança devem cumprir os requisitos das normas em vigor ou não exceder os 6 mm. Qualquer risco de esmagamento adicional além de ferramentas embutidas deve ser evitado.

As opções

ANTI-ROTAÇÃO POR 2 COLUNAS

Sistema de anti-rotação por 2 colunas (perda de altura livre).



REGULADOR ADICIONAL

Regulador adicional que permite trabalhar com uma pressão de 0,5 a 6 bares.



REGULADOR 3 %

Regulador de potência ajustável de 0,5 a 6 bares com manómetro digital que garante a repetibilidade do ciclo e 3 % de precisão.



REGULADOR 1 %

Regulador de potência ajustável de 0,5 a 6 bares com manómetro digital que garante a repetibilidade do ciclo e 1 % de precisão.



CONTADOR

Opção de contador de 5 dígitos com reset.



FILTRO DE ESCAPE

Conjunto completo de filtro de escape para a redução do nível de poluição e de ruído (75 dB em vez de 85).



LIMITADOR DE ESCAPE

Ajuste da velocidade de descida por um limitador de escape.



SUPORTES

Conjunto de 2 suportes para a fixação das ferramentas nas ranhuras em T.



Opções adicionais ///

- Temporização no Ponto Morto Inferior, permitindo:
 - Temporizar a prensa de 0 a 15 seg. no ponto morto inferior
 - Garantir que o ponto morto inferior é alcançado através de uma deteção no último mm.
- Pintura especial RAL.
- Bloqueio da prensa no ponto morto inferior pressionando e segurando o controlo bimanual e subindo novamente por impulso no controlo bimanual.
- Versões especiais mediante pedido (alterações de prensas, pequenas ferramentas e instalação).

Consulte as páginas 48 a 51



EM VÍDEO

Prensas mecânicas

de 6 a 80 toneladas

Prensas mecânicas 6 T - 15 T - 25 T - 45 T - 80 T

A gama de prensas mecânicas EMG é composta por 5 modelos de 6 a 80 T.

Eficientes, realizam com precisão e fiabilidade as aplicações mais exigentes: relojoaria, joalheria, ótica, material elétrico e eletrónico, construção automóvel, eletrodomésticos, brinquedos, serralharia, etc.

Duradouras, garantem um ganho inigualável de qualidade e produtividade por muito tempo!

As mais diversas operações são realizadas de forma flexível graças à reserva de potência de cada modelo e a uma precisão muito rigorosa.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	6 T	15 T	25 T	45 T	80 T
Curso variável (mm)	4 ▶ 40	5 ▶ 75	5 ▶ 75	6 ▶ 100	8 ▶ 120
Altura livre (mm)	200	300	300	350	400
Prof. Do pescoço de cisne (mm)	120	180	210	220	300
Número de ciclos/min	240	140	140	130	100
Ajuste do parafuso da junta esférica (mm)	0 ▶ 30	0 ▶ 50	0 ▶ 60	0 ▶ 70	0 ▶ 90
Diâmetro da corrediça (mm)	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Potência do motor (kw)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Consumo de ar por ciclo (l.)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Tamanho da mesa (mm)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Peso (kg)	450	900	1 400	3 100	6 300

Prensas mecânicas

Características da gama

• Estrutura

A estrutura é de aço soldado mecanicamente de qualidade com uma estrutura de pescoço de cisne. Cordões de solda regulares e bons enchimentos de solda garantem uma rigidez excepcional e uma resistência a choques de corte, mesmo durante o uso intensivo.

As laterais muito espessas da estrutura limitam a abertura do pescoço de cisne.

• Corrediça

A corrediça é de ferro fundido FGS 300 montada sobre corrediças de aço tratado ou de bronze ajustáveis por parafusos. O conjunto é inteiramente retificado e raspado manualmente. O ajuste é feito por batentes montados na estrutura da prensa.

A base da corrediça possui furos e um furo central para a fixação das ferramentas.

As corrediças possuem maquinação em forma de "pernas de aranha" permitindo uma lubrificação eficaz.

Uma barra de ejeção cruza a corrediça. O ajuste é feito por um batente montado na estrutura.

• Biela/Parafuso da junta esférica

A biela é de ferro fundido FGS 300 (aço em 80 T) com mancais de bronze totalmente raspados garantindo uma perfeita lubrificação. É lubrificada com óleo.

O parafuso da junta esférica é feito de aço pré-tratado, completado com um tratamento de superfície.

• Cambota

A cambota é feita de aço tratado forjado. A sulfinação após a maquinação reduz o desgaste provocado pelo atrito. Gira em anéis lubrificados.

• Mudança de curso

A mudança de curso é feita através do desbloqueio permitindo assim o ajuste do curso selecionado. A mudança de curso é, portanto, muito rápida.

• Lubrificação

A lubrificação é centralizada e fornecida por uma bomba manual. As frequências devem ser adaptadas de acordo com os ciclos utilizados (trabalho segmentado ou em tempo real).

Bomba automática opcional.

• Eletroválvula de estrutura dupla

É autocontrolada e está equipada com um silenciador de desobstrução.

• Embraiagem/Travão

Os movimentos da prensa são obtidos por uma embraiagem pneumática monodisco e controlados por um travão. Um reservatório de ar compensa qualquer falha na rede a partir do modelo de 25 t.

Painel de controlo standard das prensas mecânicas



Prensas mecânicas

Equipamentos standard

- Controlo de segurança bimanual com botões de pressão
- Lubrificação centralizada por bomba manual
- Contador de 6 dígitos com reset, 8 dígitos sem reset
- Funcionamento segmentado ou em tempo real
- Estrutura basculante de 20° (opção 45 t e 80 t)
- Ajuste com ou sem motor
- Ejetor positivo na corrediça
- Cilindros de balanceamento (45 t e 80 t)
- Desbloqueio hidráulico da corrediça (45 t e 80 t)

- Desbloqueio automático da embraiagem da mudança de curso (80 t)
- Certificado de conformidade CE
- Manual de serviço e esquemas elétricos, pneumáticos e hidráulicos
- Guia de verificações periódicas (lembretes regulamentares, procedimentos de verificação, manutenção preventiva, avarias e soluções)

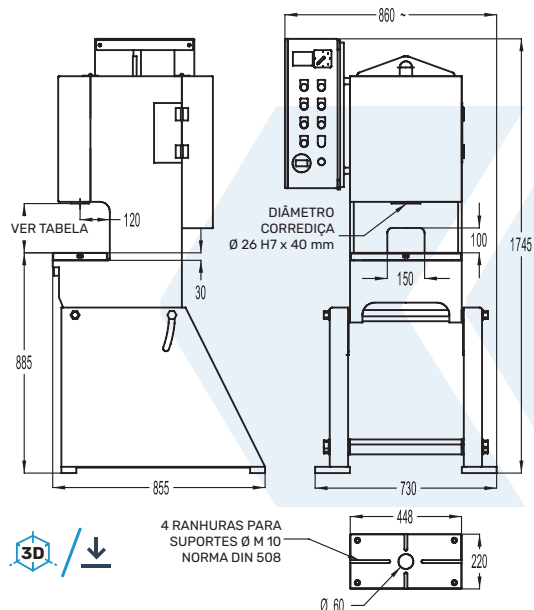
Prensas mecânicas

6, 15 e 25 toneladas



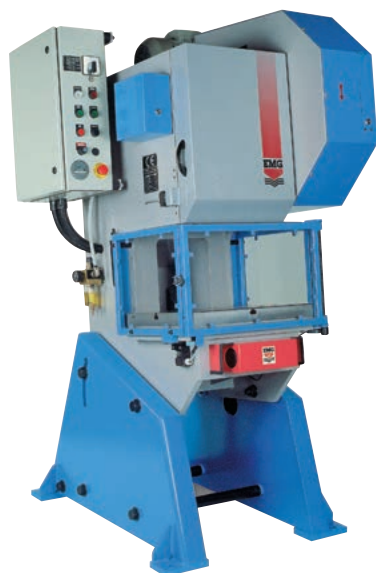
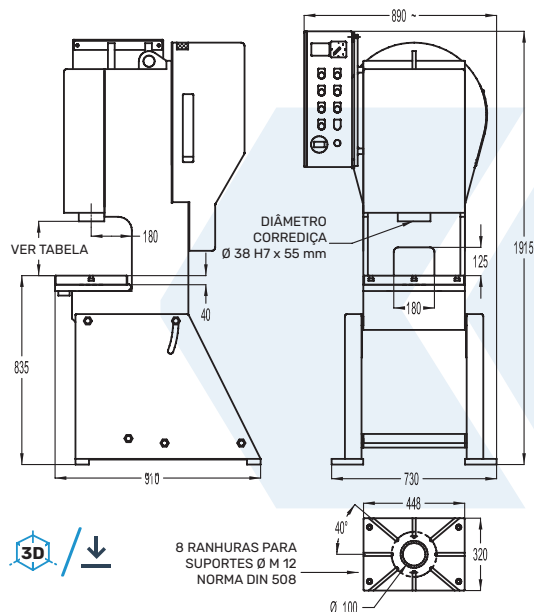
6 T

Curso	Altura no ponto morto inferior	Altura no ponto morto superior
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



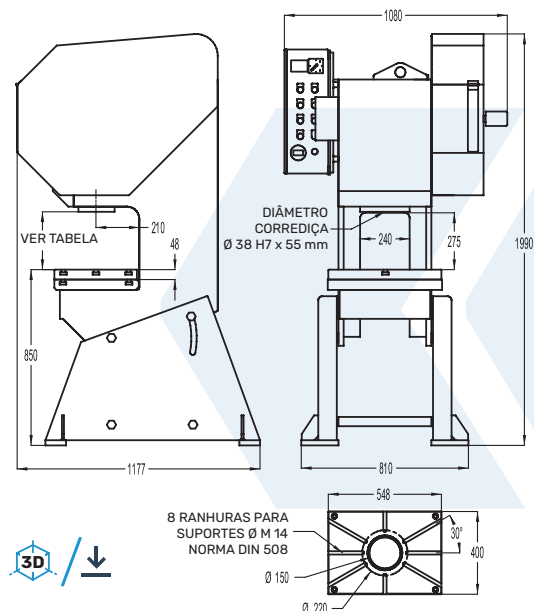
15 T

Curso	Altura no ponto morto inferior	Altura no ponto morto superior
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301



25 T

Curso	Altura no ponto morto inferior	Altura no ponto morto superior
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



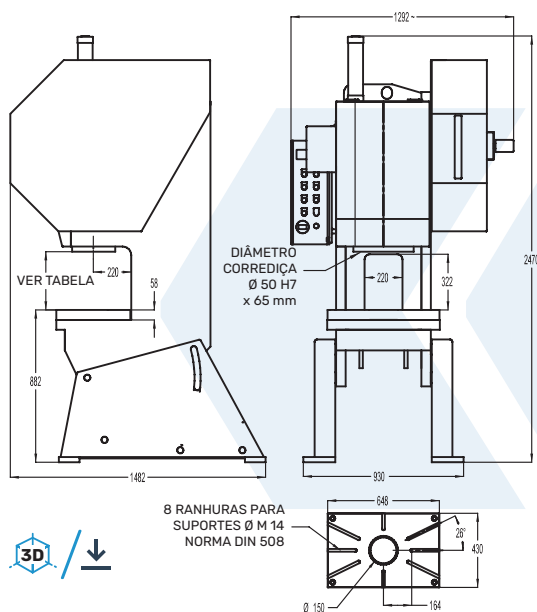
Prensas mecânicas

45 e 80 toneladas



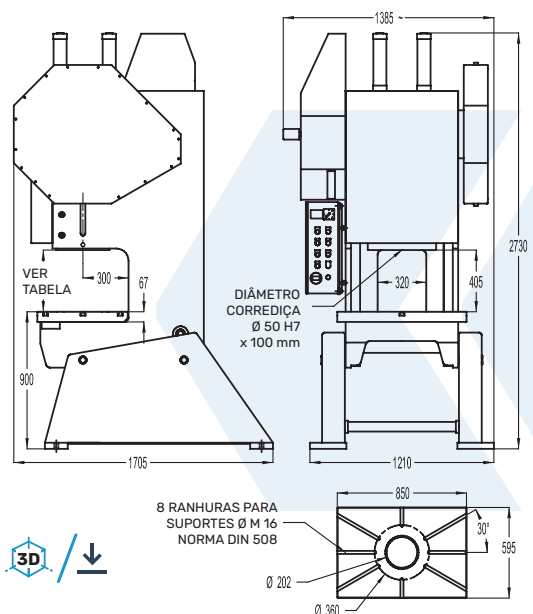
45 T

Curso	Altura no ponto morto inferior	Altura no ponto morto superior
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



80 T

Curso	Altura no ponto morto inferior	Altura no ponto morto superior
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398



Painel de controlo standard



Um ecrã tátil de 5", de fácil acesso para o operador, permite o funcionamento da prensa e o acesso aos vários menus (ciclos de trabalho, informação, estatísticas, avarias, etc.)



Prensas mecânicas

Linhas de produção com desbobinador, retificador, ferramenta

A EMG PRESSE realiza sob medida todas as linhas de produção completas, para bandas ou fios

Os equipamentos de produção são escolhidos entre os nossos parceiros pelo nosso gabinete de design de forma a garantir o cumprimento das especificações e requisitos de rentabilidade e qualidade e cumprem as normas mais rigorosas.

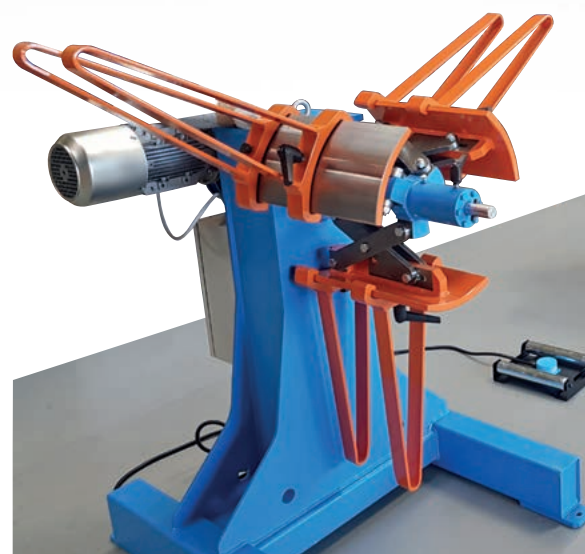
Uma linha de produção completa geralmente inclui:

- Uma prensa mecânica excêntrica standard ou modificada da gama EMG,
- Um desbobinador simples ou duplo, vertical ou horizontal,
- Um retificador de rolos,
- Uma ferramenta pneumática com pinças,
- Ou uma ferramenta eletrónica,
- Uma tesoura de sucata ou um enrolador.



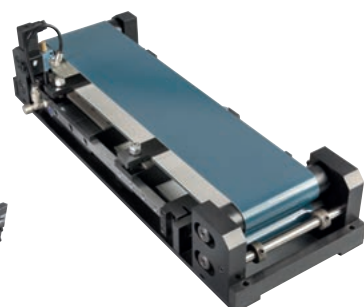
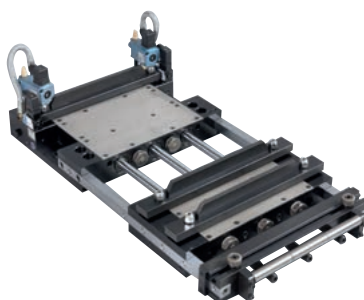
Cada linha de produção é projetada de acordo com a melhor ergonomia e possui equipamentos de proteção e barreiras necessárias para a máxima segurança dos operadores.

Permitem gerir uma vasta gama de dimensões em largura e espessura de bandas e vários perfis, em vários materiais a endireitar e cortar, tendo em conta os parâmetros dos materiais mais complexos, com baixo ou alto limite elástico.



/ Prensas mecânicas

Linhas de produção com desbobinador, retificador, ferramenta



As opções

ECRÃ VERTICAL



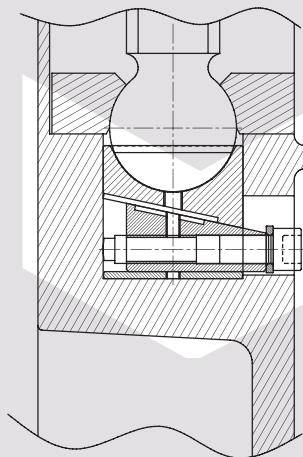
O ecrã vertical automático garante a proteção frontal e lateral do operador e de terceiros. Manter o pedal pressionado ordena primeiro a descida do ecrã até ao seu ponto morto inferior, sendo o início do ciclo autorizado apenas se a extremidade sensível não encontrar nenhum obstáculo.

Desta forma, o operador pode trabalhar com as mãos livres para carregar e descarregar peças, mesmo que a ferramenta não esteja segura.

Este equipamento proporciona com total segurança aumentos de produtividade na ordem dos 20 % e menos fadiga e tensão muscular.

As portas são articuladas e permitem total acessibilidade para mudanças rápidas e fáceis de ferramentas.

CUNHA DE DESBLOQUEIO MECÂNICO (hidráulico e standard em 45 T e 80 T)



A cunha de desbloqueio da correção no ponto morto inferior permite desbloquear em alguns minutos a sua prensa sem qualquer substituição de peças.

BARREIRAS DE SEGURANÇA



As barreiras de segurança fornecem proteção frontal da zona de perigo e controlam o início do ciclo após uma ou duas passagens pelo feixe. Dispensando o uso do controlo bimanual, este equipamento garante a máxima segurança ao mesmo tempo que melhora a produtividade da prensa.

Também é sempre possível trabalhar com proteção simples usando o pedal para acionar o ciclo.

As portas são articuladas e permitem total acessibilidade para mudanças rápidas e fáceis de ferramentas.

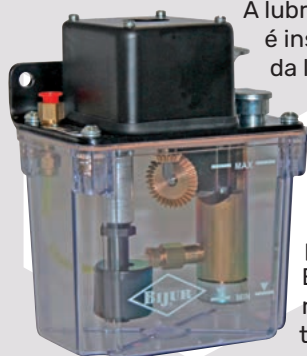
CAMES ELETRÓNICAS

O programador de cames eletrónicas OMRON,



associado ao seu codificador, permite gerir 8 saídas para controlar uma alimentação de tiras, um soprador, um disparador, uma tesoura ou qualquer outro aparelho da máquina.

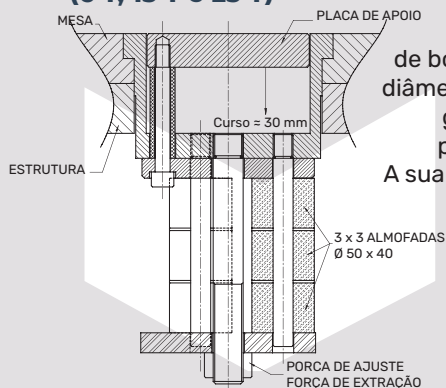
LUBRIFICAÇÃO AUTOMÁTICA COM CONTROLO DE NÍVEL (padrão em 45 T e 80 T)



A lubrificação automática é instalada em vez da lubrificação centralizada manual.

Garante uma boa lubrificação da máquina sem risco de esquecimento por parte do operador. Esta opção é vivamente recomendada em caso de trabalho automático.

POTE DECAPANTE DE BORRACHA (6 T, 15 T e 25 T)



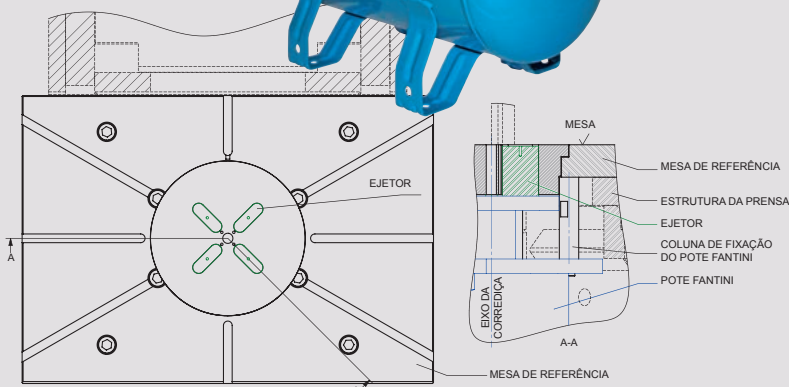
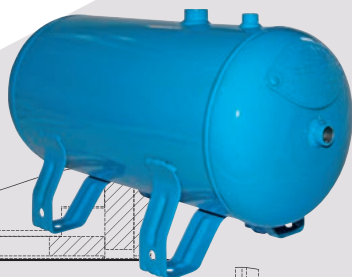
O pote decapante de borracha, montado no diâmetro da mesa permite garantir a ejeção das peças da ferramenta. A sua potência é ajustável através da tensão das almofadas de borracha.

POTE DECAPANTE PNEUMÁTICO (25 T, 45 T e 80 T)



Desempenhando a mesma função do pote de borracha, o pote decapante pneumático oferece uma potência maior, 3 t nas prensas de 25 T e 45 T, 7 t na prensa de 80 T.

O reservatório de ar garante a sua pressão constante.



VARIADOR DE VELOCIDADE COM SELEÇÃO POR POTENCIÓMETRO



Para ajustar a cadência da prensa em ciclos de trabalho automáticos, ou para uma descida lenta na fase de ajuste com motor, todas as prensas da gama mecânica podem ser fornecidas com um variador de velocidade ajustável por potenciômetro.



Opções adicionais ///

- Controlo por pedal para o trabalho em ferramenta embutida* ou curso < a 6 mm
- Came de sopro com válvula 3/2 e válvula de fecho
- Contador de pré-seleção de 6 dígitos para parar a prensa assim que a quantidade for atingida
- Iluminação LED em cabo de 500 mm, luze neon, ou lâmpadas LED

- Pote de expansão em escape para reduzir o nível sonoro (- 2 dB)
- Conjunto de suportes
- Suportes antivibratórios
- Pintura especial RAL

*Definição: as ferramentas embutidas devem ser extremamente seguras. As aberturas e respetivas distâncias de segurança devem cumprir os requisitos das normas em vigor ou não exceder os 6 mm. Qualquer risco de esmagamento adicional além de ferramentas embutidas deve ser evitado.

Prensas profissionais

Versões especiais

Para atender às necessidades de aplicações específicas exigidas por determinados ofícios e ramos de atividade, a EMG oferece equipamentos especiais sob medida, perfeitamente adaptados às especificações e restrições de produção.



▶ **18 HR ESPECIAL**
altura livre



▶ **1 T** com grades especiais e cortina de luz



▶ **30 T HIDRO**
XXL



▶ **PRENSA 25 T** com cabine de insonorização



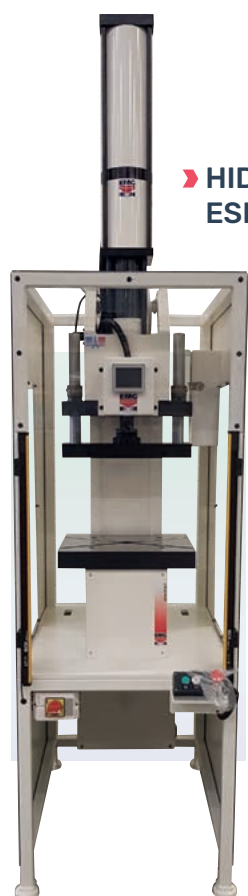
▶ **3 T**
com ecrã móvel e bancada de trabalho de madeira



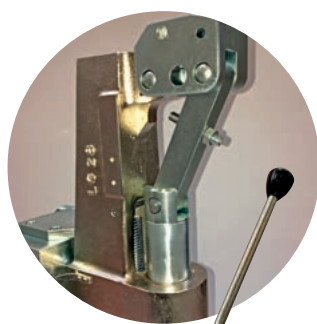
► Possibilidade de **PINTURA ESPECIAL** mediante pedido



► 15 T com integração de uma plataforma para colocar cestos

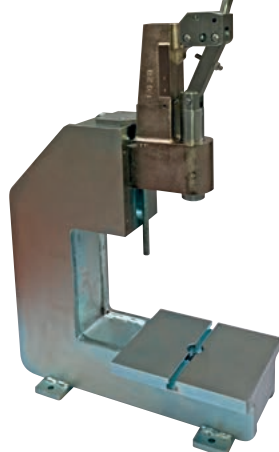


► **HIDRO ESPECIAL**



► **PRENSA VERSÃO ZINCO/NÍQUEL**

Prensa de laboratório totalmente zincada e/ou niquelada. Estes tratamentos são os mais utilizados no mundo da anticorrosão.



► **6 T ECRÃ MÓVEL cor especial**



► **6 T RELOJOARIA**

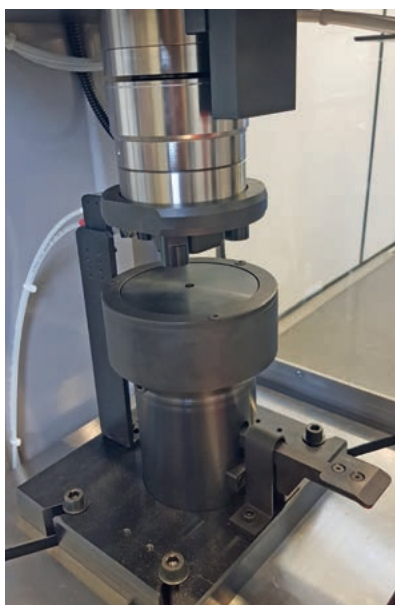
Versões especiais

Ferramentas personalizadas

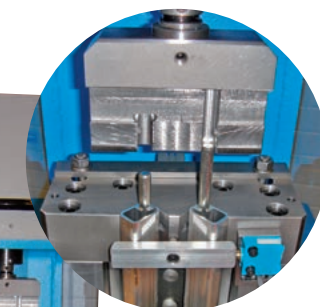
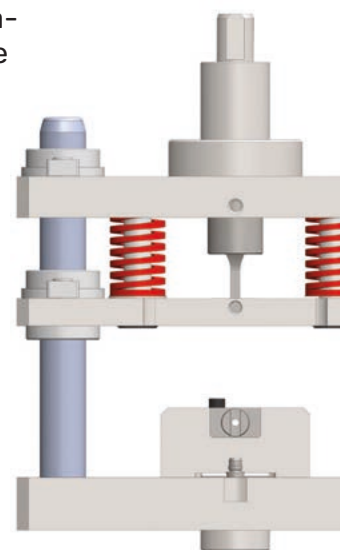
Graças ao seu gabinete de design e a uma frota de mais de 40 unidades de maquinação, a EMG analisa e executa mediante pedido qualquer modificação ou produção de prensas especiais, bem como de pequenas instalações e ferramentas para prensas.



▶ **4 HR**
com ferramenta de montagem de rolamento



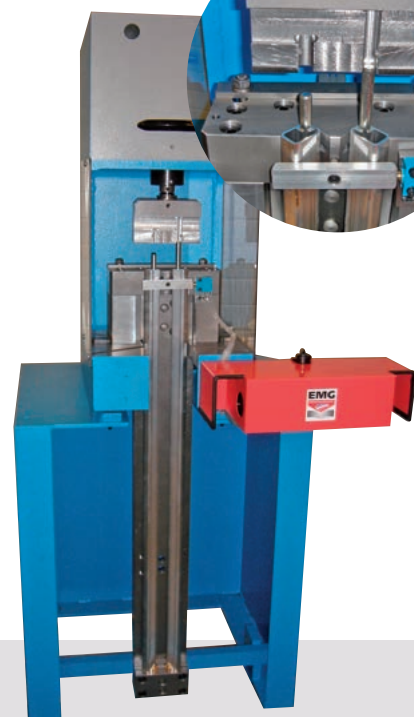
▶ **13 T HIDRO**
com ferramenta de deformação



▶ **3 T LP**
com ferramenta de calibração



▶ **6 PHR**
com ferramenta de formação de sabão



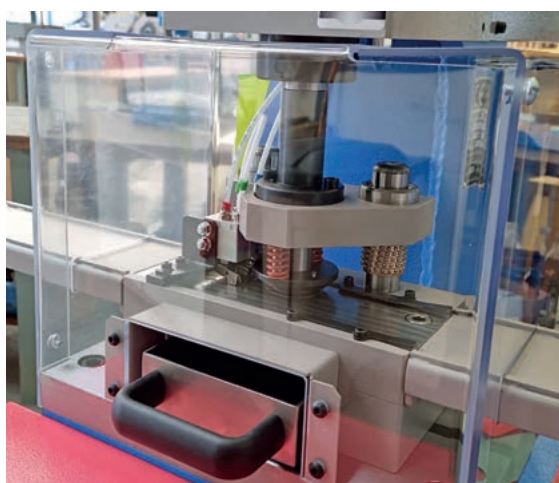
▶ **6 TLP**
com ferramenta de encaixe de eixo e alteração da estrutura



▶ 2 T
com ferramenta de
perfuração



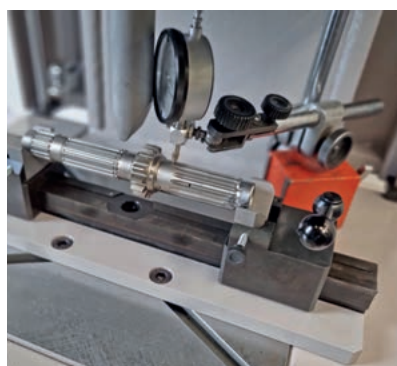
▶ 2 HR
com ferramenta de encaixe e
instalação



▶ 3 T
com ferramenta embutida
de corte de pastilha



▶ 7 T HIDRO
com ferramenta de corte \emptyset
em recipientes de plástico



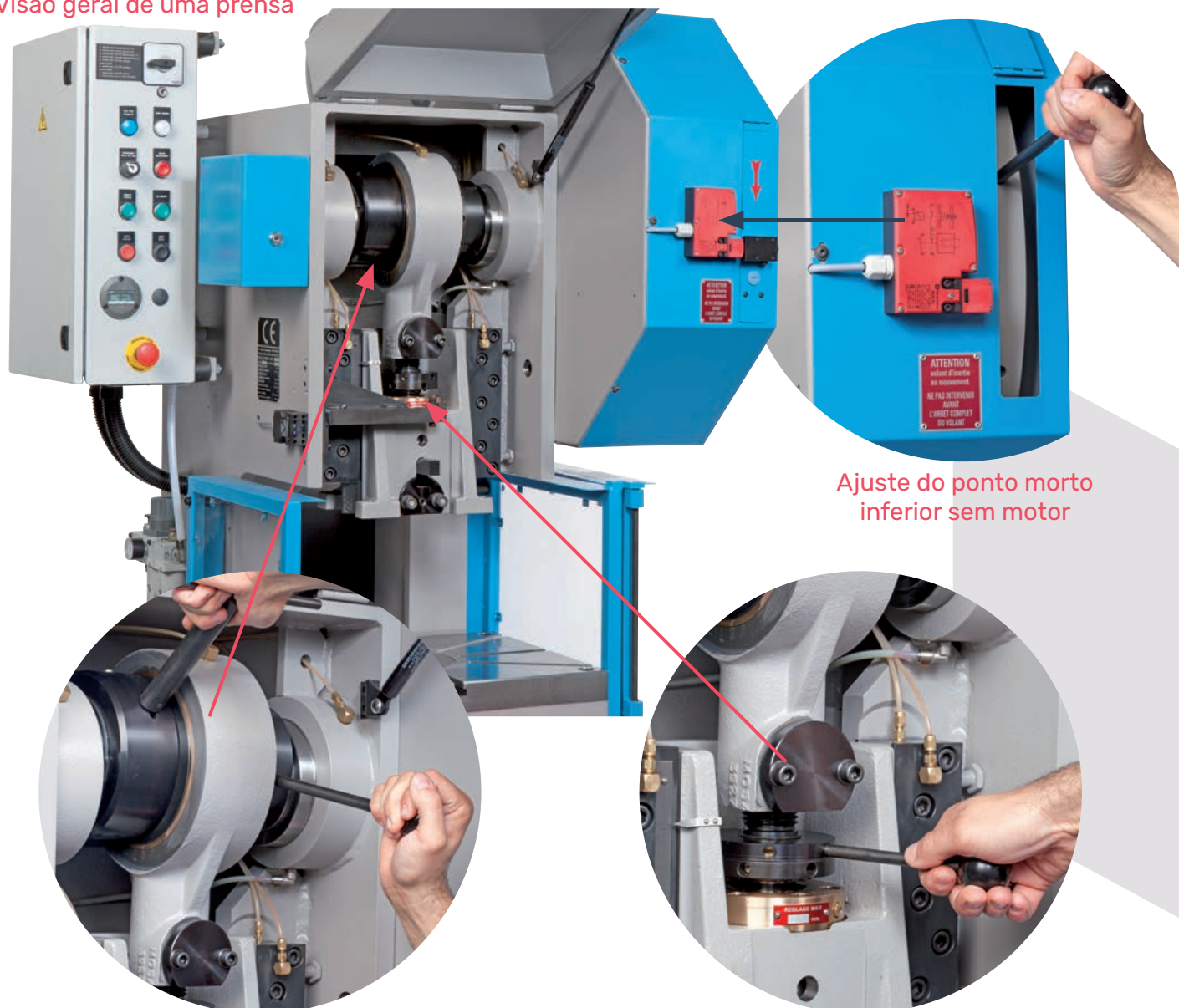
▶ 6 TLP
com ferramenta de
endireitamento de eixo

▶ 1 T
com ferramenta de
engaste e altura livre
especial

/ Pressas mecânicas

Qualidade de fabrico

Visão geral de uma prensa



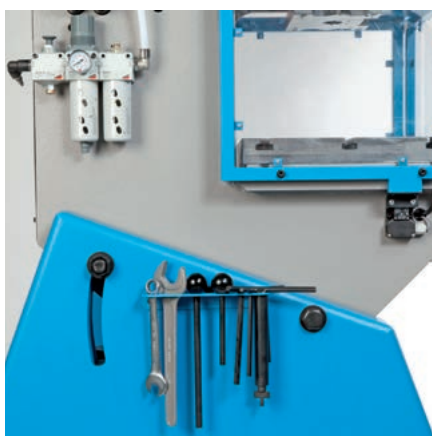
Ajuste do ponto morto inferior sem motor

Ajuste rápido do curso

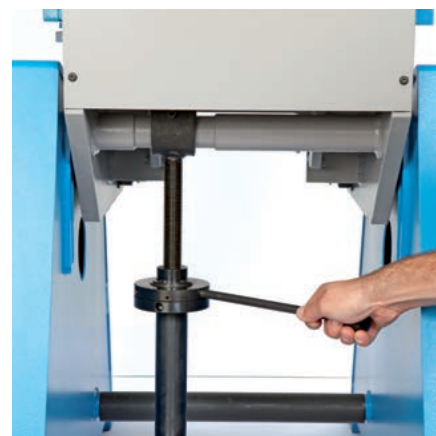
Ajuste rápido da altura livre



Vista do conjunto de engrenagem da roda dentada da 80 t



Porta-chaves de serviço



Ajuste de inclinação (hidráulico em 45 e 80 T)

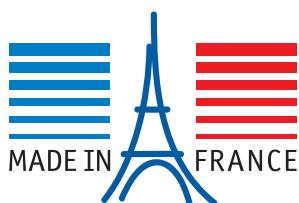
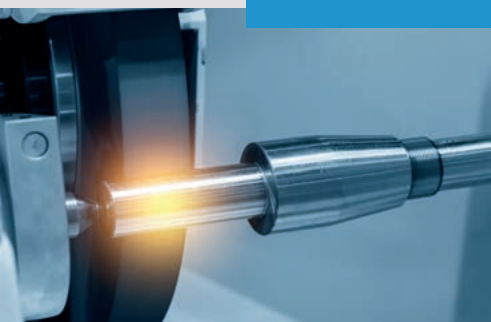
Produção e competências integradas



Toda a gama EMG oferece uma ampla escolha de opções e adaptações para atender às necessidades de cada aplicação:
a empresa LONG compromete-se assim a desenvolver e equipar as máquinas especiais exigidas pelas atividades específicas de cada profissão.



O controlo total do processo de conceção e produção também permite que os clientes da marca EMG tenham acesso a uma ampla escolha de opções e execuções especiais.



As prensas EMG garantem aos fabricantes o melhor retorno sobre o investimento graças aos custos competitivos de aquisição e manutenção, alto desempenho e ergonomia precisa e eficiente.

“Argumentos fortes” que lhe garantem de forma rápida e duradoura a melhor produtividade.



80 rue du Loquois
ZA Rumilly Sud
74150 MARIGNY-SAINT-MARCEL

Tel.: +33 (0)4 50 01 11 58
E-mail: contact@long-emg.eu



www.emg.fr



BIBUS Portugal, Lda
Centro Empresarial AAA
Rua Ponte da Pedra, 240 - C4
4470-108 Maia

Tel.: +351 22 906 50 50
E-mail: info@bibus.pt



www.bibus.pt

Agência

EMG PRESSES - 01/2023
Documentos e fotografias não contratuais; no interesse dos seus clientes, a empresa LONG/EMG poderá alterar as características dos seus modelos.