

● **Einstellbare Mehrspindelköpfe mit 2 Spindeln**

▲ **Adjustable multiple spindle heads with 2 spindles**

■ **Têtes multibroches réglables avec 2 broches**

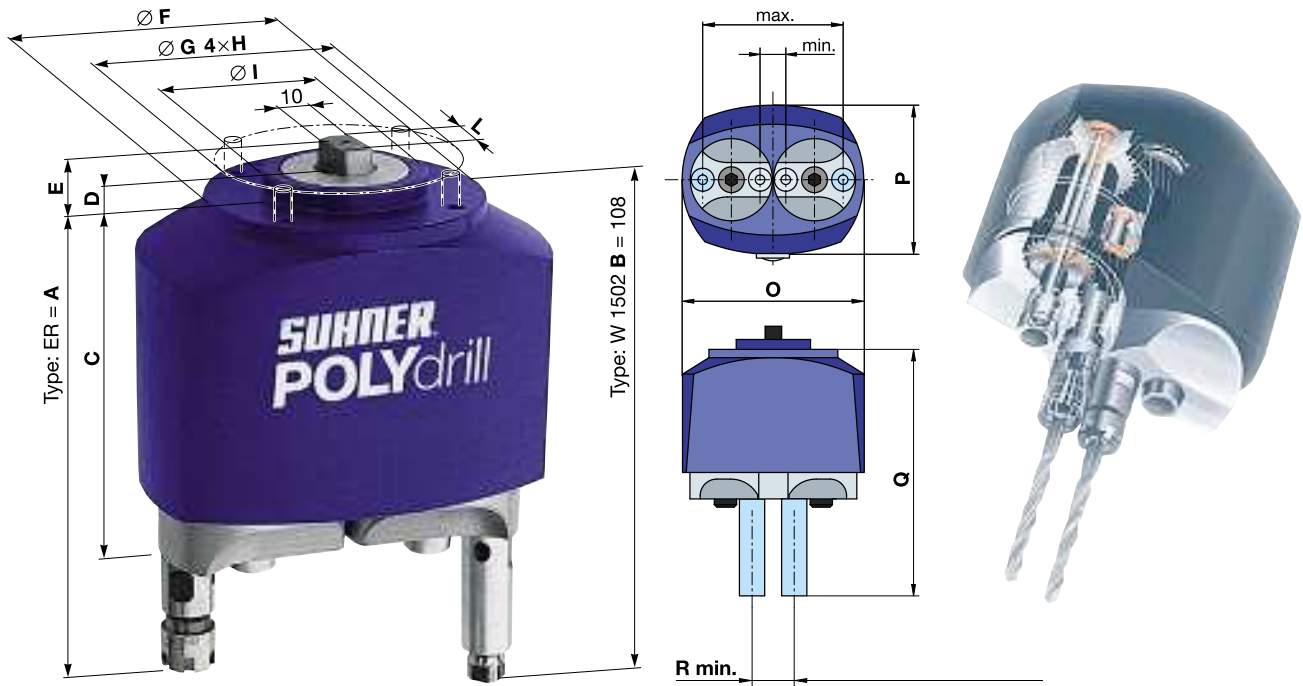
MH 20

F 02



● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Bohrleistung	2,5–16 mm / 600 N/mm²	Drilling capacity	2.5–16 mm / 600 N/mm²	Capacité de perçage	2,5–16 mm / 600 N/mm²
Verstellbereich	9–157,5 mm	Adjustment range	9–157.5 mm	Limite de réglage	9–157,5 mm
Drehzahlbereich	3000–6000 min⁻¹	Speed range	3000–6000 min⁻¹	Vitesse de rotation	3000–6000 min⁻¹
Präzisionsspannzange	S 1502 / ER 8–25	Precision collets	S 1502 / ER 8–25	Pincettes de précision	S 1502 / ER 8–25
Stellhülzenspindel	DIN 55058	Automotive spindle	DIN 55058	Broche pour douilles réglable	DIN 55058
Übersetzung	1:1	Gear ratio	1:1	Rapport	1:1
Ölbadschmierung	Schauglas	Oil bath lubrication	Oil level sight glass	Lubrification bain d'huile	Voyant d'huile

● Mehrspindelköpfe ohne Adapter		▲ Inklusive Adapter für Suhner- Bearbeitungseinheiten				▲ Including adapters to fit Suhner machining units				■ Avec adaptateur pour les Suhner unités d'usinage					
▲ Multispindle heads without adapter		■ Têtes multibroche sans adaptateur													
Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.		
BEM 6 BEM 6 D BEW 6		BEM 12 BEM 12 D BEW 12		BEM 20-125 GEM 20 C BEA 25 CNC		BEM 28 ISO 40		BEX 15 ER 25		BEX 35 ISO 40		GEM 12			
MH 20/2	140 105	MH 20/2-6	50 670 02 K = 106	MH 20/2-12	50 757 01 K = 108	MH 20/2-20	50 779 01 K = 69	—	—	—	—	—	—	MH 20/2-12	52 965 01 K = 111
MH 20/5	140 107	MH 20/5-6	52 017 02 K = 106	MH 20/5-12	50 763 01 K = 108	MH 20/5-20	50 780 01 K = 80,5	MH 20/5-28	58 720 02 K = 142	—	—	—	—	MH 20/5-12	52 965 03 K = 111
MH 20/7	140 108	MH 20/7-6	52 017 03 K = 106	MH 20/7-12	50 763 02 K = 108	MH 20/7-20	50 780 02 K = 80,5	MH 20/7-28	58 720 03 K = 142	MH 20/7-15	59 517 01 K = 66	—	—	MH 20/7-12	52 965 04 K = 111
MH 20/10	140 109	—	—	—	—	MH 20/10-20	50 781 01 K = 82,6	MH 20/10-28	58 720 04 K = 144	MH 20/10-15	59 517 02 K = 68	MH 20/10-35	50 783 01 K = 85	—	—
MH 20/13	140 110	—	—	—	—	MH 20/13-20	50 781 02 K = 82,6	MH 20/13-28	58 720 05 K = 144	MH 20/13-15	59 517 03 K = 68	MH 20/13-35	50 783 02	—	—
MH 20/16	140 111	—	—	—	—	MH 20/16-20	50 782 01 K = 82,6	MH 20/16-28	58 720 06 K = 144	MH 20/16-15	59 517 04 K = 68	MH 20/16-35	50 784 01 K = 85	—	—
● Spannzangenspindel		▲ Collet spindle													
▲ Collet spindle		■ Broche avec pince													
■ Broche avec pince															
● Stellhülzenspindel ST		▲ Automotive spindle ST													
▲ Automotive spindle ST		■ Broche douille DIN ST													
■ Broche douille DIN ST															
MH 20/7 ST	58 721 01	—	—	MH 20/7-12 ST	50 763 20 K = 108	MH 20/7-20 ST	50 780 20 K = 80,5	MH 20/7-28 ST	58 720 20 K = 142	—	—	—	—	MH 20/7-16 ST	52 965 20 K = 111
MH 20/10 ST	58 721 02	—	—	—	—	MH 20/10-20 ST	50 781 20 K = 82,6	MH 20/10-28 ST	58 720 21 K = 144	MH 20/10-15 ST	59 517 05 K = 68	MH 20/10-35 ST	50 783 20 K = 85	—	—
MH 20/13 ST	58 721 03	—	—	—	—	MH 20/13-20 ST	50 781 21 K = 82,6	MH 20/13-28 ST	58 720 22 K = 144	MH 20/13-15 ST	59 517 06 K = 68	MH 20/13-35 ST	50 783 21 K = 85	—	—
MH 20/16 ST	58 721 04	—	—	—	—	MH 20/16-20 ST	50 782 20 K = 82,6	MH 20/16-28 ST	58 720 23 K = 144	MH 20/16-15 ST	59 517 07 K = 68	MH 20/16-35 ST	50 784 20 K = 85	—	—

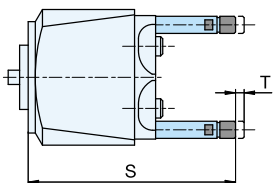


● Typ ▲ Type ■ Type	● in 600 N/mm ² ▲ in 600 N/mm ² ■ à 600 N/mm ²	● Einstellbereich ▲ Adjustment range ■ Limites de réglage min. max.	● min ⁻¹ ▲ min ⁻¹ ■ min ⁻¹	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	A	B	C	D	E	Ø F	Ø G	H	Ø I	Ø L	O	P	Q	min. R
MH 20/2	Ø 2,5 M 2	9,0 53,0	6000	0,8 kg	—	108,0	75,5	6	14	63	54	M 4 × 12	35	15	70	63	—	—
MH 20/5	Ø 5,0 M 4	13,5 73,5	4000	1,4 kg	117,5	—	90,5	6	14	78	66	M 5 × 12	45	15	95	78	—	—
MH 20/7	Ø 7,0 M 6	16,0 90,0	4000	2,2 kg	136,0	—	102,0	6	14	78	66	M 5 × 14	45	17	115	78	163	19,7
MH 20/10	Ø 10,0 M 8	21,0 103,0	4000	4,0 kg	166,0	—	121,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	20	135	110	203	25,2
MH 20/13	Ø 13,0 M 12	27,0 129,0	3000	6,0 kg	193,0	—	139,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	25	166	110	229	32,2
MH 20/16	Ø 16,0 M 14	37,5 157,5	3000	10,5 kg	219,0	—	158,0	8	16	160	140	M 8 × 30	80	30	202	160	259	40,2

● Längenausgleichsspindel für Gewindebohren

▲ Length compensating spindles for tapping

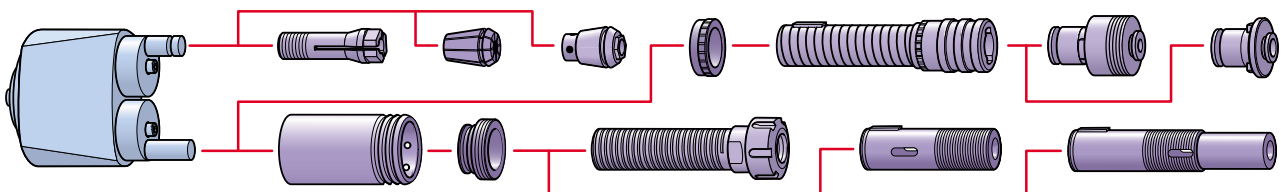
■ Broches à compensation pour le taraudage



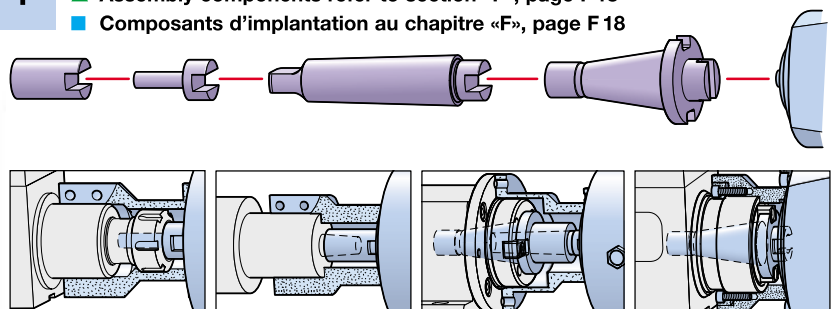
● auf Zug
▲ on extension
■ en extension

Typ / Type / Type	LAS 20/2	LAS 20/5	LAS 20/7	LAS 20/10	LAS 20/13	LAS 20/16
Best.-Nr. / Order No. / N° de cde.	59 514 01	59 514 02	59 514 03	59 514 04	59 514 05	59 514 06
Spannzange / Collet / Pince	W 1502	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25
S	130	150	171	200	235	267
T	5	5	9	9	10	11

G ● Werkzeugspannelemente unter dem Kapitel «G»
 ▲ Toolholder systems refer to section «G»
 ■ Éléments de serrage des outils au chapitre «G»

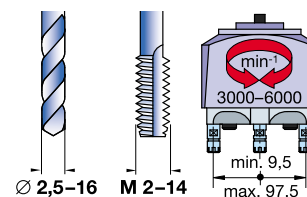


F ● Aufbaukomponenten unter dem Kapitel «F», Seite F 18
 ▲ Assembly components refer to section «F», page F 18
 ■ Composants d'implantation au chapitre «F», page F 18



F 03





● **Einstellbare Mehrspindelköpfe**
mit 3 Spindeln,
zentrale Spindel ist fest

▲ **Adjustable multiple spindle heads**
with 3 spindles,
central spindle is fixed

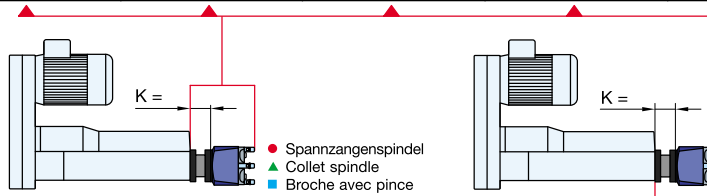
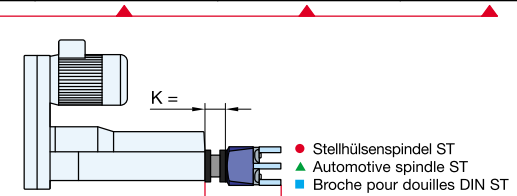
■ **Têtes multibroches réglables**
avec 3 broches,
broche centrale est fixe

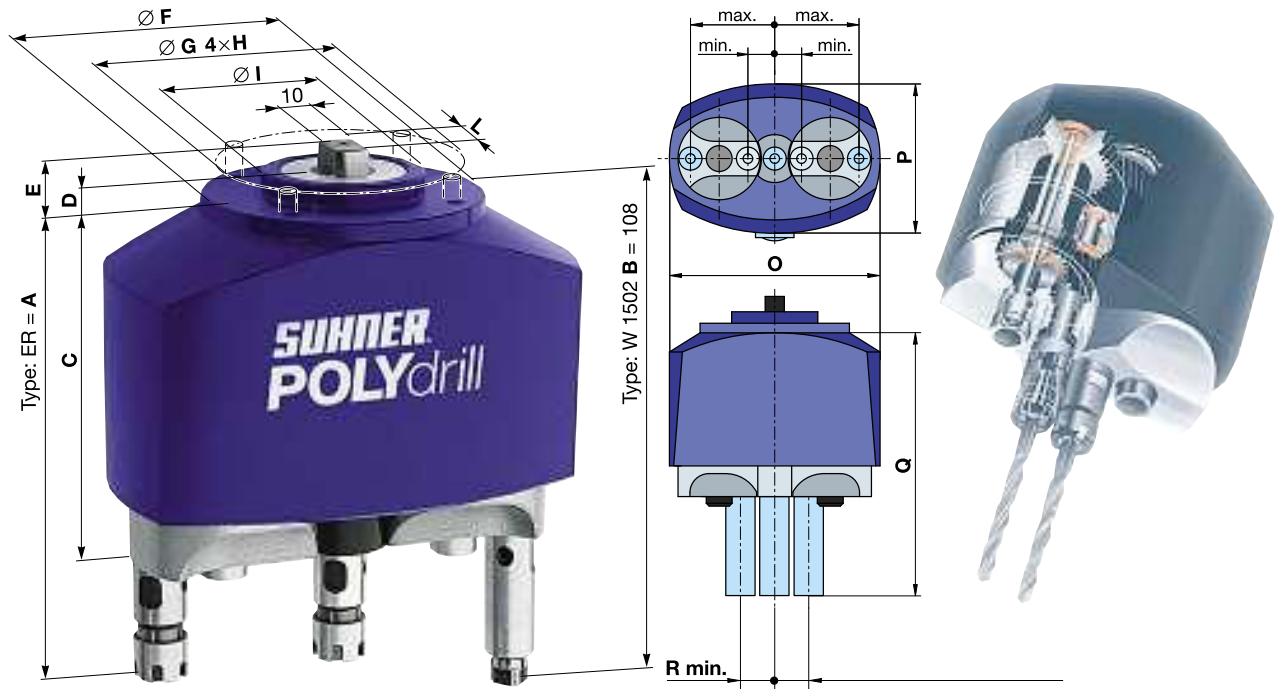
MH 33

F 04



● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Bohrleistung	2,5–16 mm/600 N/mm²	Drilling capacity	2,5–16 mm/600 N/mm²	Capacité de perçage	2,5–16 mm/600 N/mm²
Verstellbereich	9,5–97,5/195 mm	Adjustment range	9,5–97,5/195 mm	Limite de réglage	9,5–97,5/195 mm
Drehzahlbereich	3000–6000 min ⁻¹	Speed range	3000–6000 min ⁻¹	Vitesse de rotation	3000–6000 min ⁻¹
Präzisionsspannzange	W 1502 / ER 8–25	Precision collets	W 1502 / ER 8–25	Pincettes de précision	W 1502 / ER 8–25
Stellhülzenspindel	DIN 55058	Automotive spindle	DIN 55058	Broche pour douilles réglable	DIN 55058
Übersetzung	1:1	Gear ratio	1:1	Rapport	1:1
Ölbadschmierung	Schauglas	Oil bath lubrication	Oil level sight glass	Lubrification bain d'huile	Voyant d'huile

● Mehrspindelköpfe ohne Adapter ▲ Multispindle heads without adapter ■ Têtes multibroche sans adaptateur		● Inklusive Adapter für Suhrer- Bearbeitungseinheiten ▲ Including adapters to fit Suhrer machining units ■ Avec adaptateur pour les Suhrer unités d'usage									
BEM 12 BEM 12 D BEW 12		BEM 20–125 GEM 20 C BEA 25 CNC		BEM 28 ISO 40		BEX 15 ER 25		BEX 35 ISO 40		GEM 12	
Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.
MH 33/2	140 126	MH 33/2-12	50 757 03 K = 108	MH 33/2-50	50 779 03 K = 69	—	—	—	—	MH 33/2-12	52 965 05 K = 111
MH 33/5	140 128	MH 33/5-12	50 763 03 K = 108	MH 33/5-20	50 780 03 K = 80,5	MH 33/5-28	58 720 12 K = 142	—	—	—	—
MH 33/7	140 129	MH 33/7-12	50 763 04 K = 108	MH 33/7-20	50 780 04 K = 80,5	MH 33/7-28	58 720 13 K = 142	MH 33/7-15	59 518 01 K = 66	—	—
MH 33/10	140 130	—	—	MH 33/10-20	50 781 03 K = 82,6	MH 33/10-28	58 720 14 K = 144	MH 33/10-15	59 518 02 K = 68	MH 33/10-35	50 783 03 K = 85
MH 33/13	140 131	—	—	MH 33/13-20	50 781 04 K = 82,6	MH 33/13-28	58 720 15 K = 144	MH 33/13-15	59 518 03 K = 68	MH 33/13-35	50 783 04 K = 85
MH 33/16	140 132	—	—	—	—	MH 33/16-28	58 720 16 K = 144	MH 33/16-15	59 518 04 K = 68	MH 33/16-35	50 784 02 K = 85
● Spannzangenspindel ▲ Collet spindle ■ Broche avec pince											
● Stellhülzenspindel ST ▲ Automotive spindle ST ■ Broche douilles DIN ST											
MH 33/7 ST	58 721 09	MH 33/7-12 ST	50 763 22 K = 108	MH 33/7-20 ST	50 780 22 K = 80,5	MH 33/7-28 ST	58 720 28 K = 142	—	—	—	—
MH 33/10 ST	58 721 10	—	—	MH 33/10-20 ST	50 781 24 K = 82,6	MH 33/10-28 ST	58 720 29 K = 144	MH 33/10-15 ST	59 518 05 K = 68	MH 33/10-35 ST	50 783 24 K = 85
MH 33/13 ST	58 721 11	—	—	MH 33/13-20 ST	50 781 25 K = 82,6	MH 33/13-28 ST	58 720 30 K = 144	MH 33/13-15 ST	59 518 06 K = 68	MH 33/13-35 ST	50 783 25 K = 85
MH 33/16 ST	58 721 12	—	—	—	—	MH 33/16-28 ST	50 720 31 K = 144	MH 33/16-15 ST	59 518 07 K = 68	MH 33/16-35 ST	58 784 22 K = 85

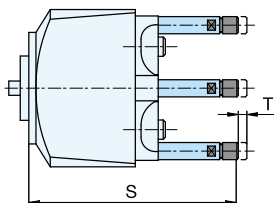


● Type ▲ Type ■ Type	● in 600 N/mm ² ▲ in 600 N/mm ² ■ à 600 N/mm ²	● Einstellbereich ▲ Adjustment range ■ Limites de réglage min. max.	● min ⁻¹ ▲ min ⁻¹ ■ min ⁻¹	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	A	B	C	D	E	Ø F	Ø G	H	Ø I	Ø L	O	P	Q	min. R
MH 33/2	Ø 2,5 M 2	9,5 31,5	6000	0,8 kg	—	108,0	75,5	6	14	63	54	M 4 × 10	35	15	80	63	—	—
MH 33/5	Ø 5,0 M 4	14,0 44,0	4000	1,7 kg	117,5	—	90,5	6	14	78	66	M 5 × 12	45	15	111	78	—	—
MH 33/7	Ø 7,0 M 6	16,5 53,5	4000	2,5 kg	136,0	—	102,0	6	14	78	66	M 5 × 14	45	17	132	78	163	20,0
MH 33/10	Ø 10,0 M 8	21,5 62,5	4000	4,8 kg	166,0	—	121,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	20	157	110	203	25,0
MH 33/13	Ø 13,0 M 12	27,0 78,0	3000	7,4 kg	193,0	—	139,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	25	193	110	229	32,0
MH 33/16	Ø 16,0 M 14	37,5 97,5	3000	13,3 kg	219,0	—	158,0	8	16	160	140	M 8 × 30	80	30	240	160	259	37,5

● Längenausgleichsspindel für Gewindebohren

▲ Length compensating spindles for tapping

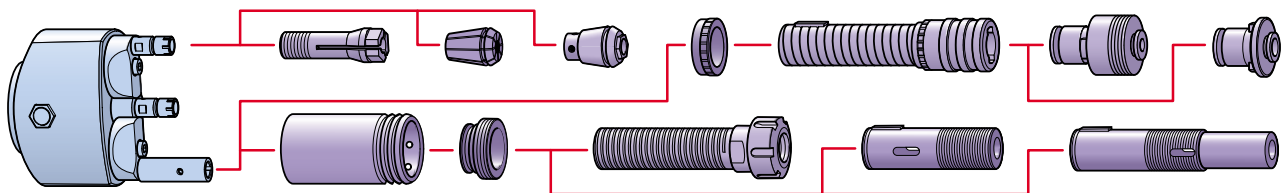
■ Broches à compensation pour le taraudage



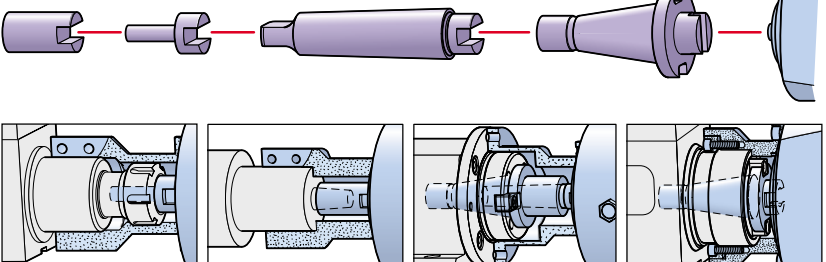
● auf Zug
▲ on extension
■ en extension

Typ / Type / Type	LAS 33/2	LAS 33/5	LAS 33/7	LAS 33/10	LAS 33/13	LAS 33/16
Best.-Nr. / Order No. / N° de cde.	59 515 01	59 515 02	59 515 03	59 515 04	59 515 05	59 515 06
Spannzange / Collet / Pince	W 1502	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25
S	129,5	150,0	171,0	200,0	235,0	267,0
T	5	5	9	9	10	11

● Werkzeugspannelemente unter dem Kapitel «G»
▲ Toolholder systems refer to section «G»
■ Éléments de serrage des outils au chapitre «G»

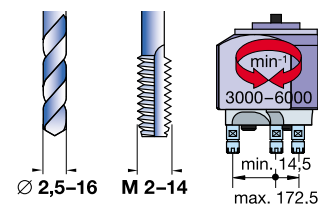


● Aufbaukomponenten unter dem Kapitel «F», Seite F 18
▲ Assembly components refer to section «F», page F 18
■ Composants d'implantation au chapitre «F», page F 18



F 05





● **Einstellbare
Mehrspindelköpfe
mit 3 Spindeln**

▲ **Adjustable
multiple spindle heads
with 3 spindles**

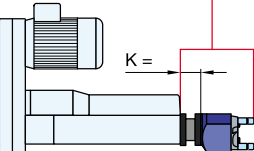
■ **Têtes multibroches
réglables
avec 3 broches**

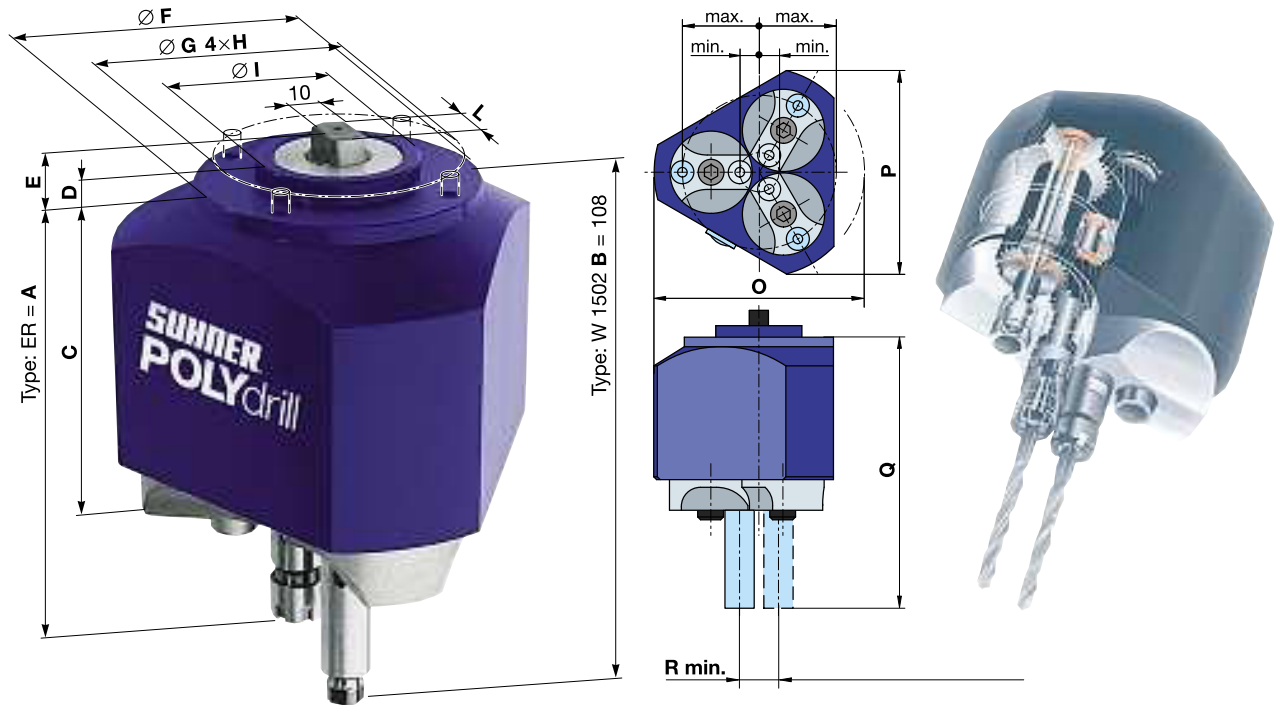
MH 30

F 06



● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Bohrleistung	2,5–16 mm / 600 N/mm²	Drilling capacity	2.5–16 mm / 600 N/mm²	Capacité de perçage	2,5–16 mm / 600 N/mm²
Verstellbereich	14,5–172,5 mm	Adjustment range	14.5–172.5 mm	Limite de réglage	14,5–172,5 mm
Drehzahlbereich	3000–6000 min⁻¹	Speed range	3000–6000 min⁻¹	Vitesse de rotation	3000–6000 min⁻¹
Präzisionsspannzange	W 1502 / ER 8–25	Precision collets	W 1502 / ER 8–25	Pincettes de précision	W 1502 / ER 8–25
Stellhülzenspindel	DIN 55058	Automotive spindle	DIN 55058	Broche pour douilles réglable	DIN 55058
Übersetzung	1:1	Gear ratio	1:1	Rapport	1:1
Ölbadschmierung	Schauglas	Oil bath lubrication	Oil level sight glass	Lubrification bain d'huile	Voyant d'huile

● Mehrspindelköpfe ohne Adapter		● Inklusive Adapter für Suhner- Bearbeitungseinheiten				▲ Including adapters to fit Suhner machining units				■ Avec adaptateur pour les Suhner unités d'usage					
▲ Multispindle heads without adapter		■ Têtes multibroche sans adaptateur		BEM 12 BEM 12 D BEW 12		BEM 20-125 GEM 20 C BEA 25 CNC		BEM 28 ISO 40		BEX 15 ER 25		BEX 35 ISO 40		GEM 12	
Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.
MH 30/2	140 143	MH 30/2-12	50 757 05 K = 108	MH 30/2-20	50 779 05 K = 69	—	—	—	—	—	—	—	—	MH 30/2-12	52 965 07 K = 111
MH 30/5	140 145	MH 30/5-12	50 763 05 K = 108	MH 30/5-20	50 780 05 K = 80,5	MH 30/5-28	50 720 07 K = 142	—	—	—	—	—	—	—	—
MH 30/7	140 146	MH 30/7-12	50 763 06 K = 108	MH 30/7-20	50 780 06 K = 80,5	MH 30/7-28	50 720 08 K = 142	MH 30/7-15	59 519 01 K = 66	—	—	—	—	—	—
MH 30/10	140 147	—	—	MH 30/10-20	50 781 05 K = 82,6	MH 30/10-28	50 720 09 K = 144	MH 30/10-15	59 519 02 K = 68	MH 30/10-35	50 783 05 K = 85	—	—	—	—
MH 30/13	140 148	—	—	MH 30/13-20	50 781 06 K = 82,6	MH 30/13-28	50 720 10 K = 144	MH 30/13-15	59 519 03 K = 68	MH 30/13-35	50 783 06 K = 85	—	—	—	—
MH 30/16	140 149	—	—	—	—	MH 30/16-28	50 720 11 K = 144	MH 30/16-15	59 519 04 K = 68	MH 30/16-35	50 784 03 K = 85	—	—	—	—
● Spannzangenspindel															
▲ Collet spindle															
■ Broche avec pince															
															
															
● Stellhülzenspindel ST															
▲ Automotive spindle ST															
■ Broche douilles DIN ST															
MH 30/7 ST	58 721 05	MH 30/7-12 ST	50 763 01 K = 108	MH 30/7-20 ST	50 780 21 K = 80,5	MH 30/7-28 ST	58 720 24 K = 142	—	—	—	—	—	—	—	—
MH 30/10 ST	58 721 06	—	—	MH 30/10-20 ST	50 781 22 K = 82,6	MH 30/10-28 ST	58 720 25 K = 144	MH 30/10-15 ST	59 519 05 K = 68	MH 30/10-35 ST	50 783 22 K = 85	—	—	—	—
MH 30/13 ST	58 721 07	—	—	MH 30/13-20 ST	50 781 23 K = 82,6	MH 30/13-28 ST	58 720 26 K = 144	MH 30/13-15 ST	59 519 06 K = 68	MH 30/13-35 ST	50 783 23 K = 85	—	—	—	—
MH 30/16 ST	58 721 08	—	—	—	—	MH 30/16-28 ST	58 720 27 K = 144	MH 30/16-15 ST	59 519 07 K = 68	MH 30/16-35 ST	50 784 21 K = 85	—	—	—	—

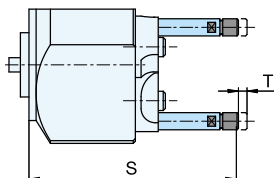


● Typ ▲ Type ■ Type	● in 600 N/mm ² ▲ in 600 N/mm ² ■ à 600 N/mm ²	● Einstellbereich ▲ Adjustment range ■ Limites de réglage min. max.	● min ⁻¹ ▲ min ⁻¹ ■ min ⁻¹	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	A	B	C	D	E	Ø F	Ø G	H	Ø I	Ø L	O	P	Q	min. R
MH 30/2	Ø 2,5 M 2	14,5 58,5	6000	0,9 kg	—	108,0	75,5	6	14	63	54	M 4 × 10	35	15	74	68,5	—	—
MH 30/5	Ø 5,0 M 4	20,5 80,5	4000	1,8 kg	117,5	—	90,5	6	14	78	66	M 5 × 12	45	15	102	90,0	—	—
MH 30/7	Ø 7,0 M 6	24,5 98,5	4000	2,9 kg	136,0	—	102,0	6	14	78	66	M 5 × 12	45	17	124	109,0	163	24,5
MH 30/10	Ø 10,0 M 8	31,0 113,0	4000	4,8 kg	166,0	—	121,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	20	144	127,0	203	31,0
MH 30/13	Ø 13,0 M 12	39,0 141,0	3000	8,2 kg	193,0	—	139,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	25	180	155,0	229	39,0
MH 30/16	Ø 16,0 M 14	52,5 172,5	3000	13,6 kg	219,0	—	158,0	8	16	160	140	M 8 × 30	80	30	217	188,5	259	52,5

● Längenausgleichsspindel für Gewindebohren

▲ Length compensating spindles for tapping

■ Broches à compensation pour le taraudage



● auf Zug
▲ on extension
■ en extension

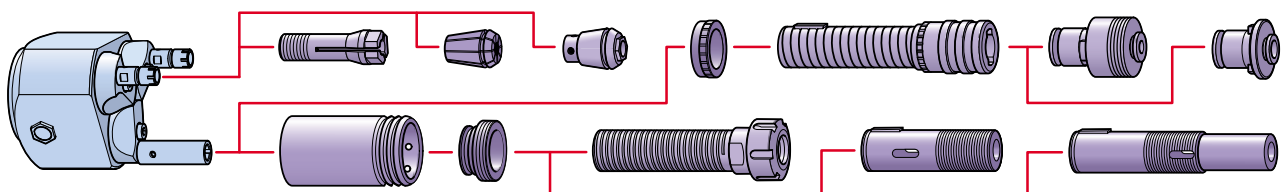
Typ / Type / Type	LAS 30/2	LAS 30/5	LAS 30/7	LAS 30/10	LAS 30/13	LAS 30/16
Best.-Nr. / Order No. / N° de cde.	59 516 01	59 516 02	59 516 03	59 516 04	59 516 05	59 516 06
Spannzange / Collet / Pince	W 1502	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25
S	129,5	150,0	171,0	200,0	235,0	267,0
T	5	5	9	9	10	11

G

● Werkzeugspannelemente unter dem Kapitel «G»

▲ Toolholder systems refer to section «G»

■ Éléments de serrage des outils au chapitre «G»

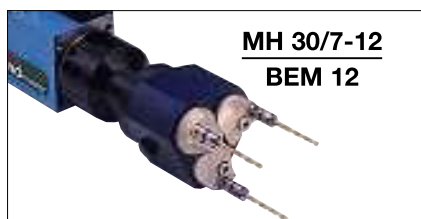
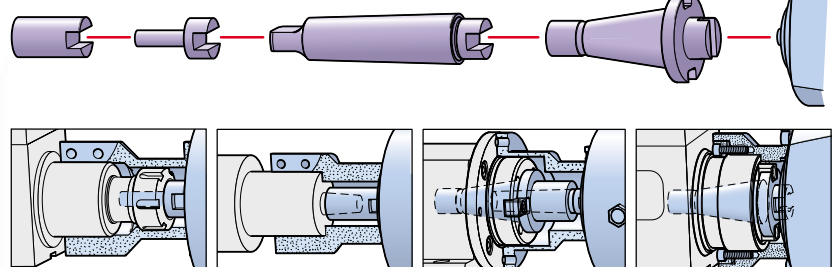


F

● Aufbaukomponenten unter dem Kapitel «F», Seite F 18

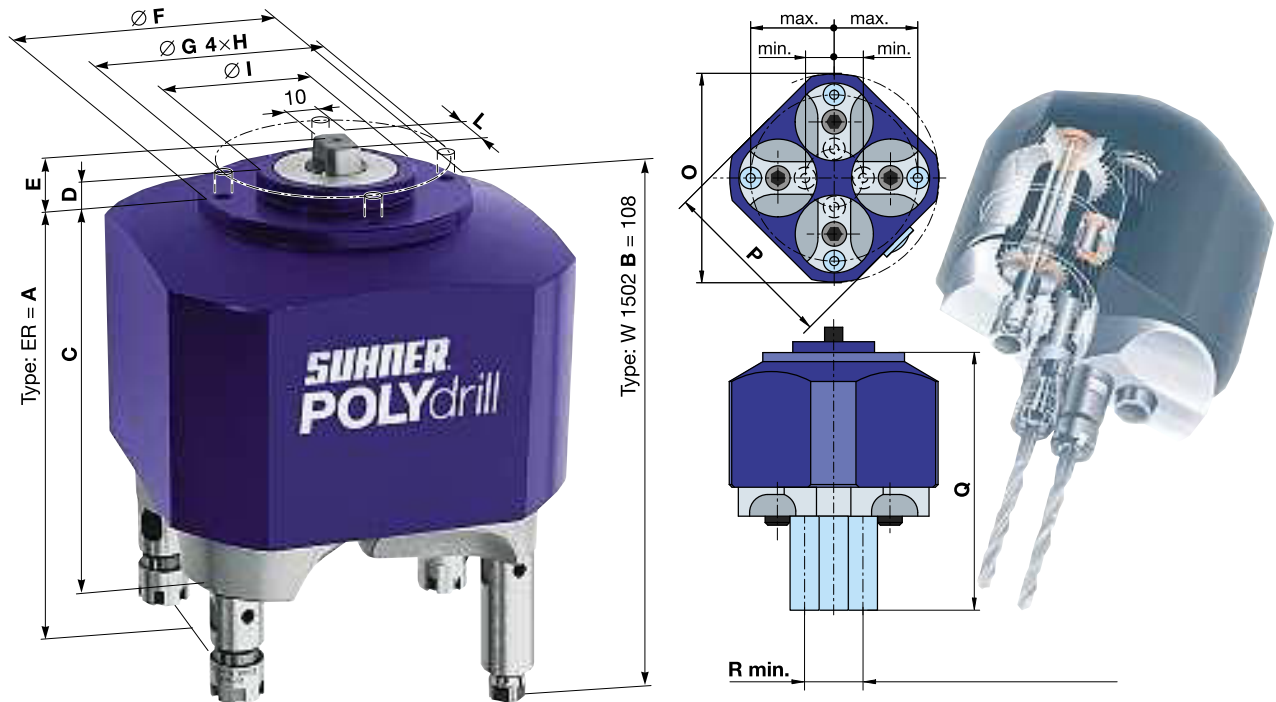
▲ Assembly components refer to section «F», page F 18

■ Composants d'implantation au chapitre «F», page F 18



F 07



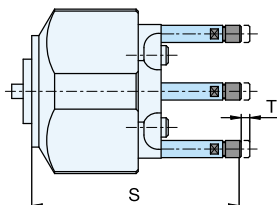


● Typ ▲ Type ■ Type	● in 600 N/mm ² ▲ in 600 N/mm ² ■ à 600 N/mm ²	● Einstellbereich ▲ Adjustment range ■ Limites de réglage min. max.	● min ⁻¹ ▲ min ⁻¹ ■ min ⁻¹	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	A	B	C	D	E	Ø F	Ø G	H	Ø I	Ø L	O	P	Q	min. R
MH 40/2	Ø 2,5 M 2	22,0 66,0	6000	1,0 kg	—	108,0	75,5	6	14	63	54	M 4 × 10	35	15	85	72	—	—
MH 40/5	Ø 5,0 M 4	32,0 92,0	4000	2,3 kg	117,5	—	90,5	6	14	78	66	M 5 × 12	45	15	115	97	—	—
MH 40/7	Ø 7,0 M 6	38,0 112,0	4000	3,8 kg	136,0	—	102,0	6	14	78	66	M 5 × 12	45	17	140	118	163	38
MH 40/10	Ø 10,0 M 8	47,0 129,0	4000	6,7 kg	166,0	—	121,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	20	160	134	203	47
MH 40/13	Ø 13,0 M 12	59,0 161,0	3000	11,2 kg	193,0	—	139,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	25	200	166	229	59
MH 40/16	Ø 16,0 M 14	75,0 195,0	3000	17,8 kg	219,0	—	158,0	8	16	160	140	M 8 × 30	80	30	240	200	259	75

● Längenausgleichsspindel für Gewindebohren

▲ Length compensating spindles for tapping

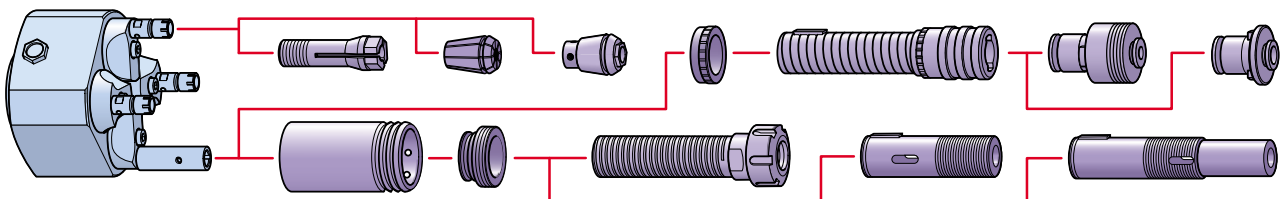
■ Broches à compensation pour le taraudage



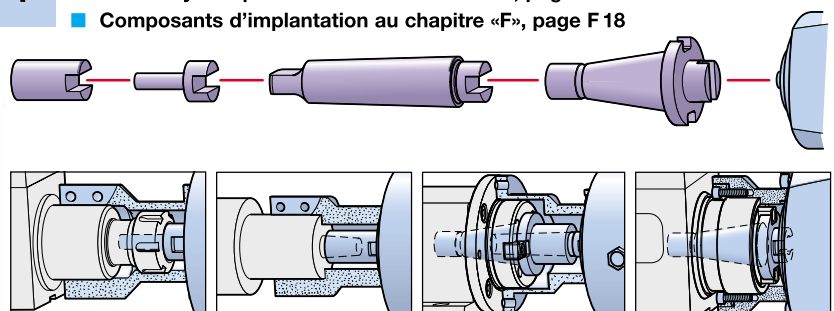
● auf Zug
▲ on extension
■ en extension

Typ / Type / Type	LAS 40/2	LAS 40/5	LAS 40/7	LAS 40/10	LAS 40/13	LAS 40/16
Best.-Nr. / Order No. / N° de cde.	59 521 01	59 521 02	59 521 03	59 521 04	59 521 05	59 521 06
Spannzange / Collet / Pince	W 1502	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25
S	129,5	150,0	171,0	200,0	235,0	267,0
T	5	5	9	9	10	11

G ● Werkzeugspannelemente unter dem Kapitel «G»
▲ Toolholder systems refer to section «G»
■ Éléments de serrage des outils au chapitre «G»



F ● Aufbaukomponenten unter dem Kapitel «F», Seite F 18
▲ Assembly components refer to section «F», page F 18
■ Composants d'implantation au chapitre «F», page F 18



F 09

